

TEKNİK ÖZELLİKLER VE BAKIM KILAVUZU



Kullanım Kılavuzu

User Manual

инструкция

مدخستسملاليلد

Manuale Utente

Tela Baskı Presleri

Kumaş Fikse Makinası

Taş Transfer Baskı Presleri

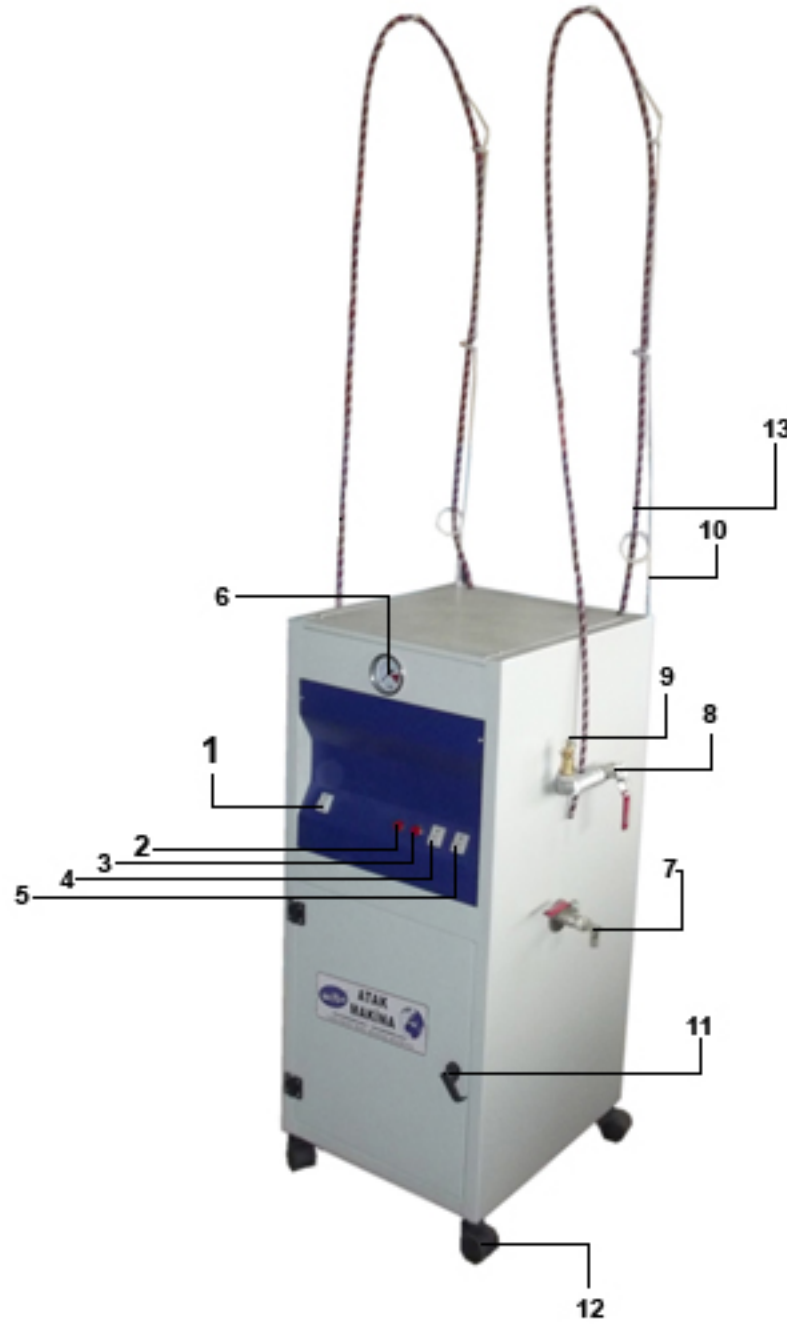
Dijital Baskı Presleri

Taş Dizim Makinaları

Söve Baskı Makinaları

Örme Ütü Makinaları

Buhar Kazanları

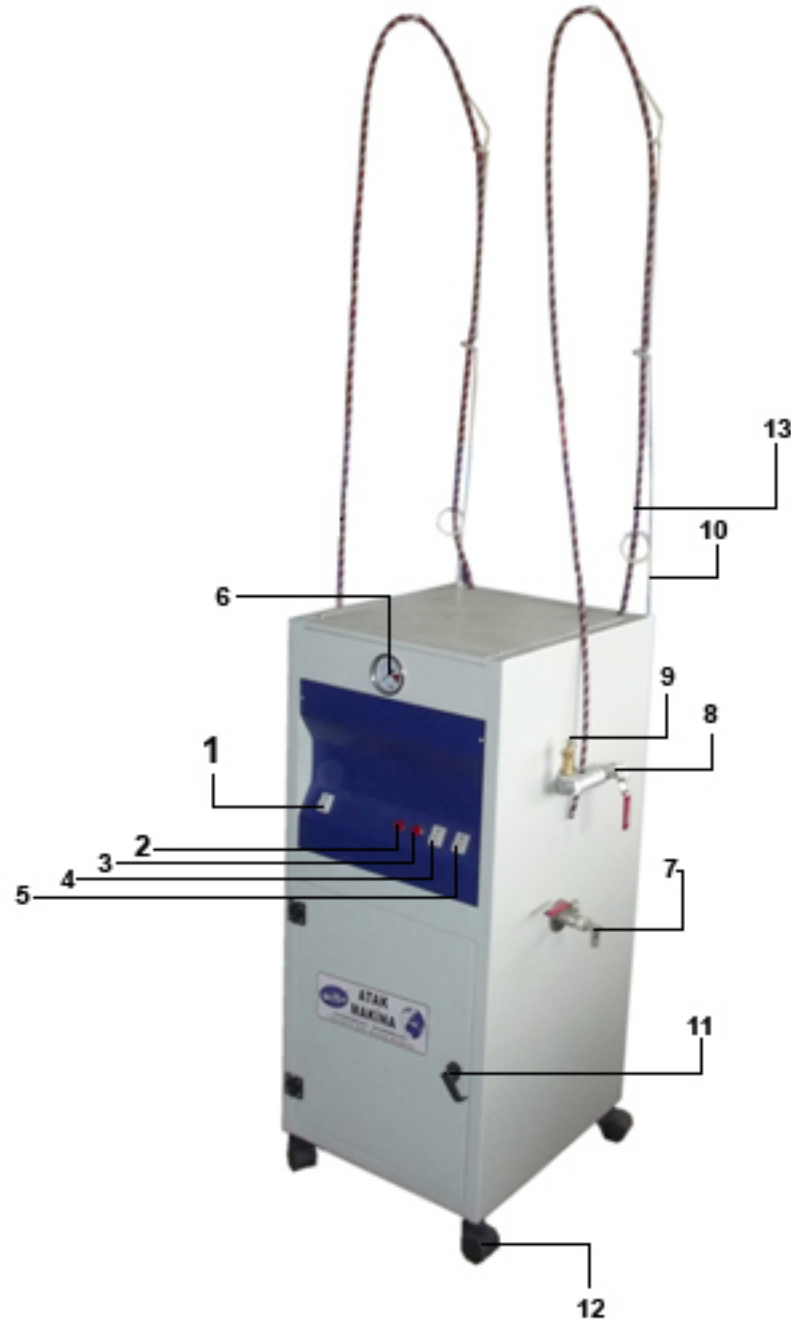


GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- | | |
|--|------------------------------|
| 1 - Ana Şalter | 11 - Kazan Su Deposu Haznesi |
| 2 - Pompa İkaz Lambası | 12 - Hareketli bakalit Ayak |
| 3 - Rezistans Devrede - Devredışı İkaz Lambası | 13 - Ütü Hortumu |
| 4 - Kazan Rezistan Şalteri | |
| 5 - Kazan Rezistan Şalteri | |
| 6 - Buhar Basınç Göstergesi | |
| 7 - Kazan Su Tahliye Vanası | |
| 8 - Buhar Çıkış Vanası | |
| 9 - Kazan Emniyet Ventili | |
| 10 - Buhar Hortum Demiri | |

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

REZİSTANS GÜCÜ :	7.5 KW	AĞIRLIK :	45 kg
MOTOR GÜCÜ :	0,37 KW	VOLTAJ :	380 V
KAPASİTE :	12 kg / 1 Saat	AMPER :	11 A
EN :	45 cm	GÜÇ :	0,37 KW
		BOY :	100 cm
		UZUNLUK :	50 cm



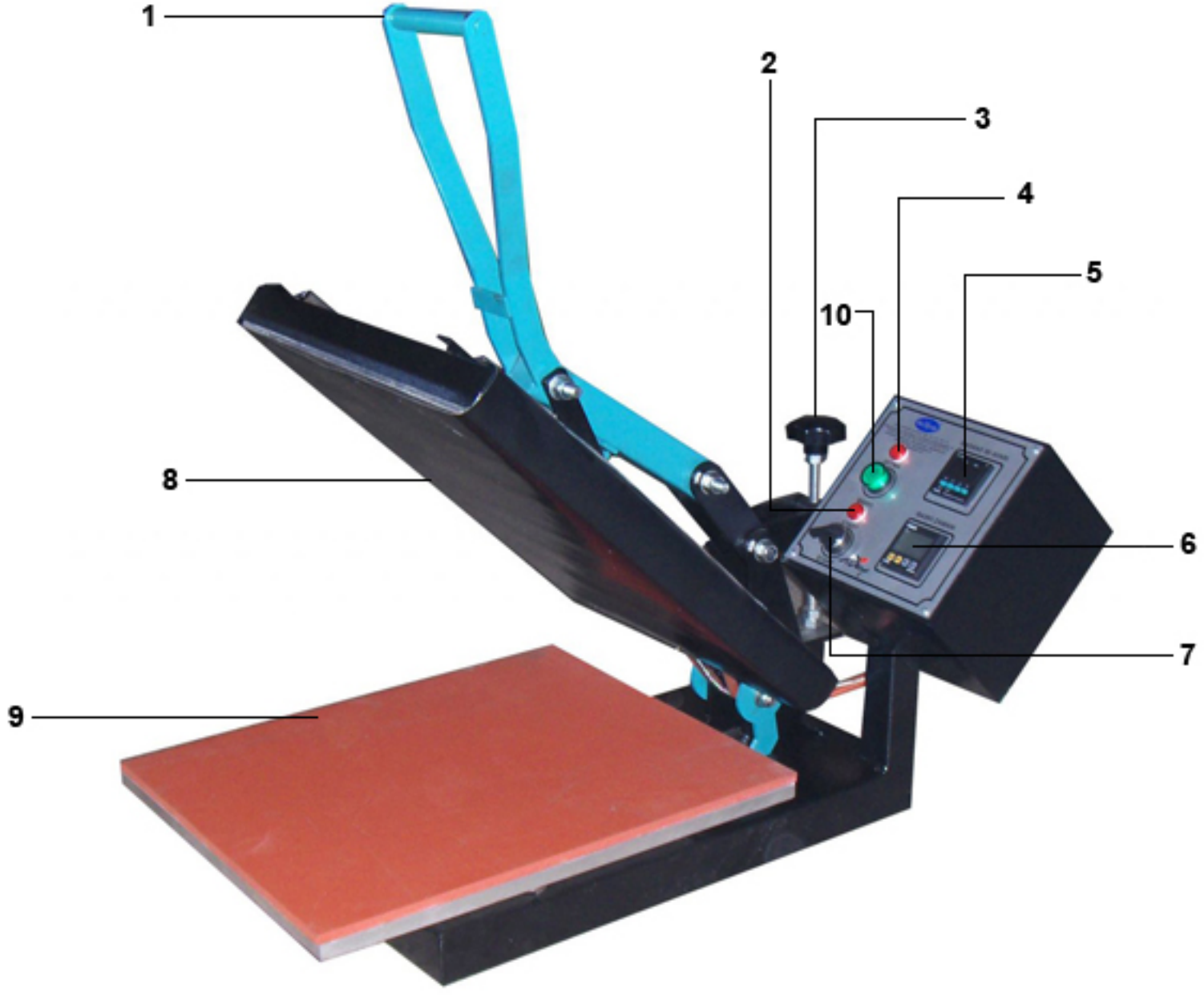
ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Makinanızın fişini 380 V prize takınız.
- 2 - Ana şalteri açınız. (1)
- 3 - Rezistanların Devreye Girdiğini kontrol ediniz. (3)
- 4 - Su pompasının devreye girdiğini kontrol ediniz. (2)
- 5 - Kazan Rezistanlarını Açınız. (5- 4)
- 6 - Yükseklen buhar basıncını kontrol ediniz. (6)
- 7 - Kazan içerisindeki Hazneye Su Koyunuz.
- 8 - Basınç İstenilen seviyeye geldikten sonra buharı sisteme vermek için tahliye vanasını açınız. (8)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , Kazan Basıncını 1 bar yükselttikten sonra su tahliye vanasını açarak Depoyu temizleyiniz. (7)
- 2 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.

Mekanik Baskı Presi (MBP 40*50)



GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

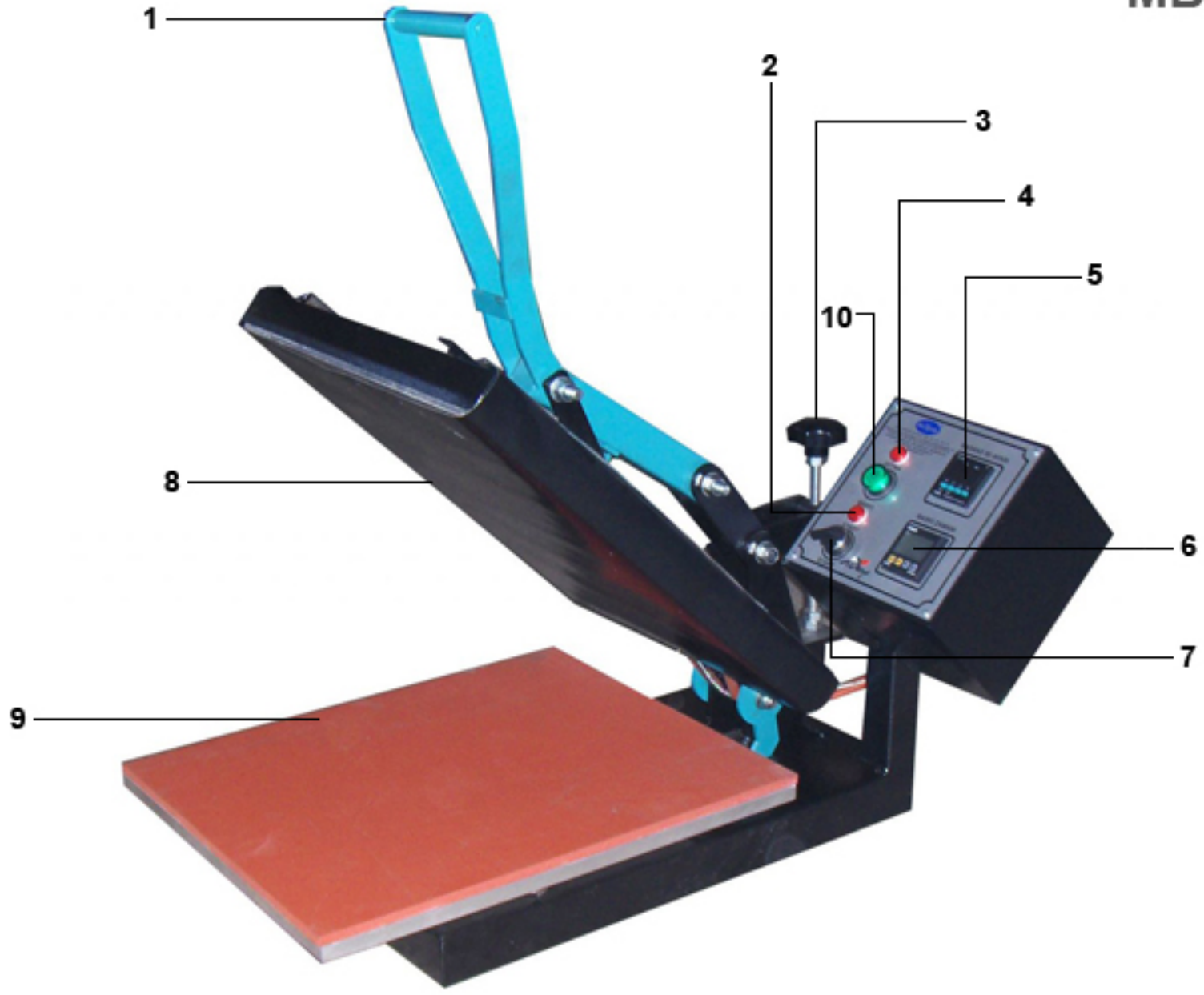
1 - Baskı Kolu	6 - Zaman Rölesi (Dijital - Analog)
2 - Start Uyarı Lambası	7 - Start Şalteri
3 - Baskı Şiddeti Ayarlama Kolu	8 - Antistatic Teflon Kumaş
4 - Rezistans Uyarı Lambası	9 - Silikon Zemin
5 - Termostat (Dijital - Analog)	10 - Süre İkaz Lambası

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI : Manuel	AĞIRLIK : 45 kg
BEKLEME SÜRESİ : 0 - 60 dk	VOLTAJ : 220 V
REZİSTANS GÜCÜ : 4500 W	AMPER : 20 A
SICAKLIK AYARI : 0 - 260 C	GÜÇ : 4500 W
KAPASİTE : 1000 - 2000	BOY : 85 cm
EN : 50 cm	SERİ NO : 80 cm

Manuel Transfer Baskı Presi (40*50)

MBP 40*50

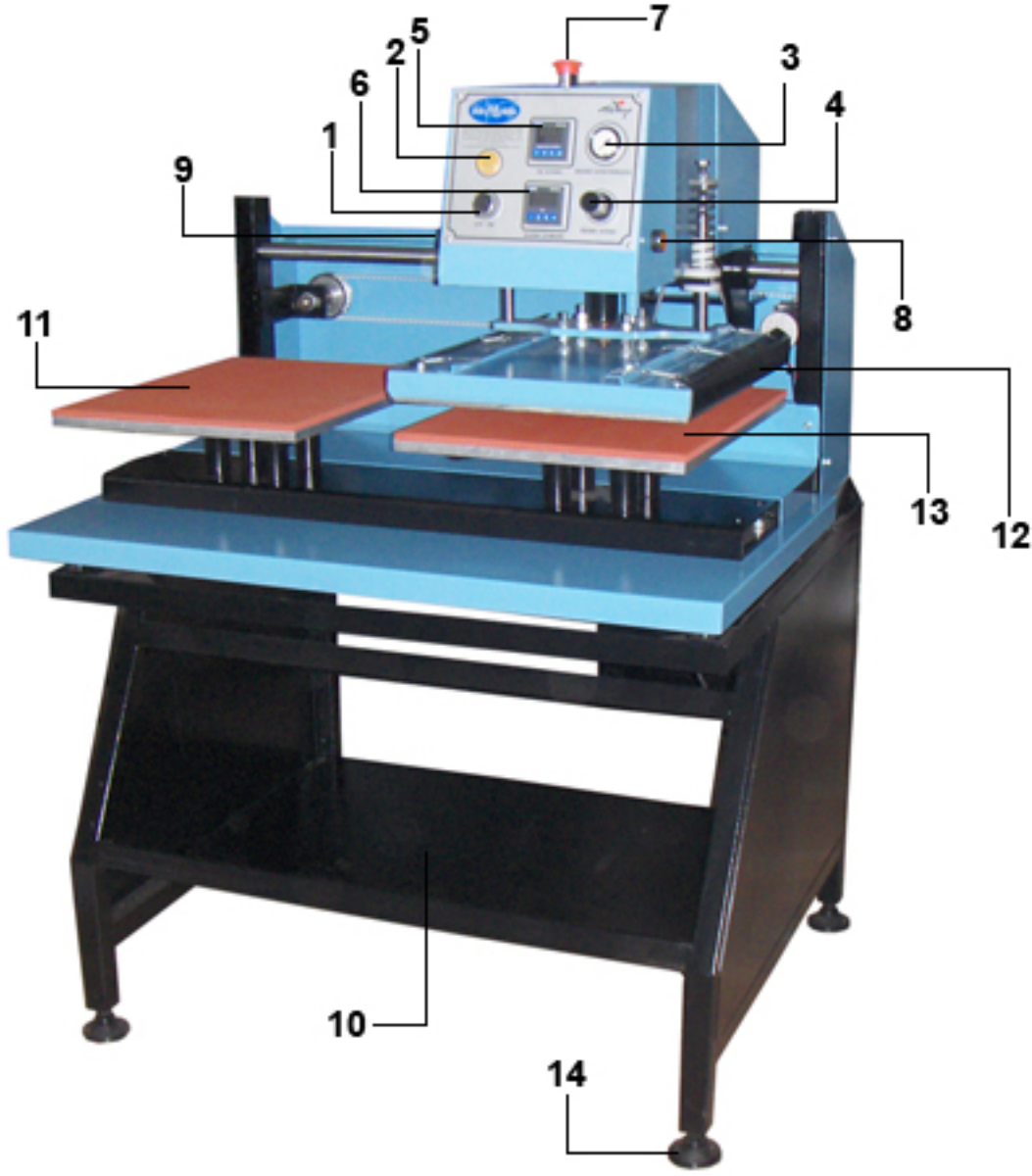


ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Makinanızın fişini 220 V prize takınız ve çalıştırma şalterini (7) açınız.
- 2 - Sıcaklık ayarını termostattan ayarlayınız. (5)
- 3 - Baskı zaman ayarını zaman rölesinden (6) ayarlayınız.
- 4 - Baskı ayar şiddetini kolu çevirerek (3) ayarlayınız .
- 5 - Baskı yapılacak ürünleri tablaya yerleştirdikten sonra baskı kolunu (1) Kilitlenene kadar aşağıya indiriniz.
- 6 - İstenilen sıcaklık elde edildiği zaman rezistans uyarı lambası (4) sönecektir.
- 7 - Belirlediğiniz baskı süresi dolduğu zaman işleminin bittiğini gösteren ikaz lambası (10) ışıklı ve sesli olarak sinyal verecektir.

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Baskı işleminde kullanılan keçe veya silikon zemini aşınması durumunda değiştirmenizi.

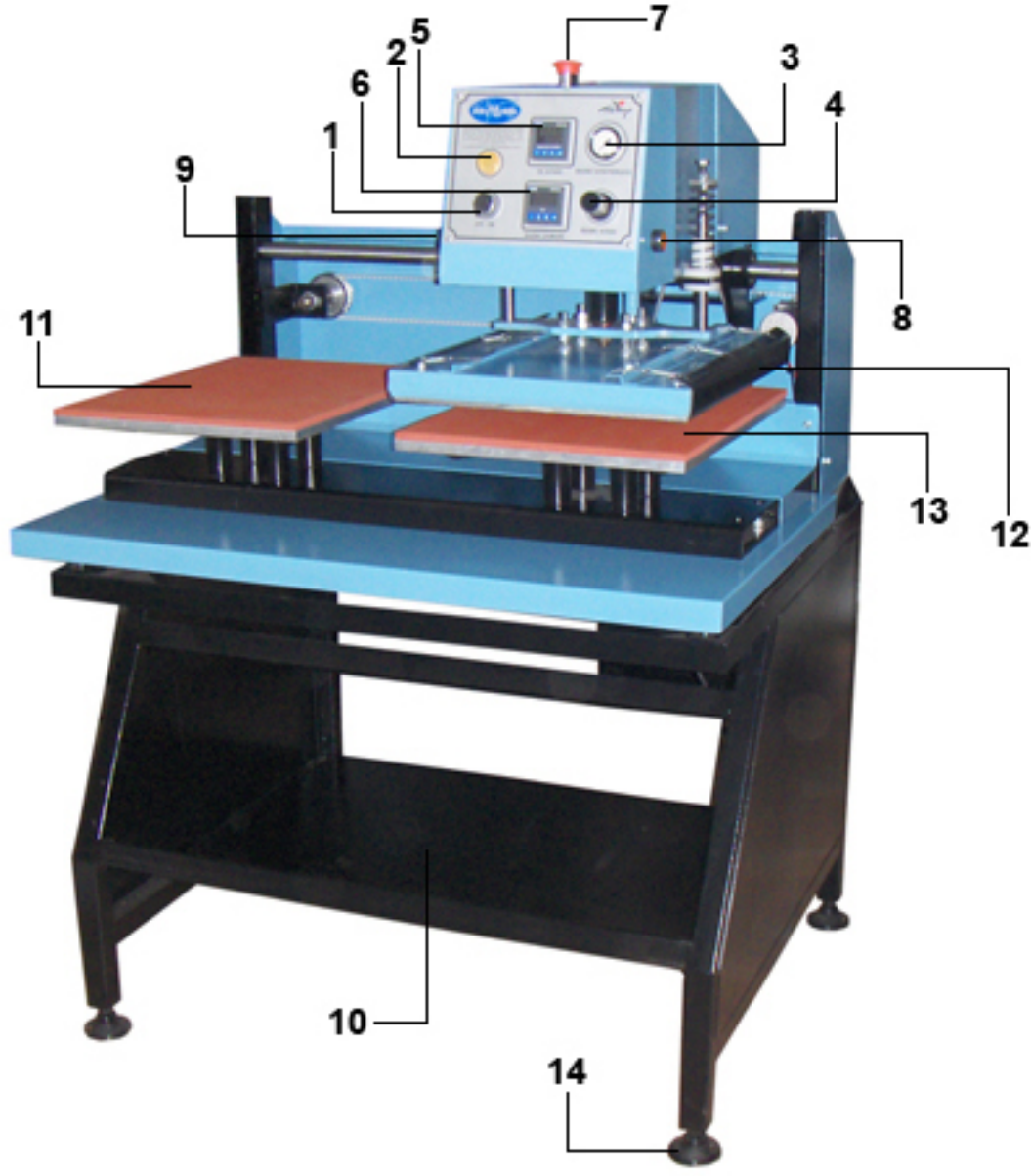


GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| 1 - Start Şalteri | 8 - Sağ İstasyon Çağrı Butonu |
| 2 - Start Uyarı Lambası | 9 - Sol İstasyon Çağrı Butonu |
| 3 - Manometre (hava Gösterge saati) | 10 - Boş Hazne (Kalıp Haznesi) |
| 4 - Regülatör (Baskı ayarı) | 11 - Sol Baskı Tablası |
| 5 - Termostat (Dijital - Analog) | 12 - Üst Kalıp (Aleminyum) |
| 6 - Zaman Rölesi (Dijital - Analog) | 13 - Sağ Baskı Tablası |
| 7 - Acil Stop Butonu | 14 - Bakalit Ayak Ayarlı |

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI : 0-6 Bar	AĞIRLIK : 230 kg
BEKLEME SÜRESİ : 0 - 60 dk	VOLTAJ : 220 V
REZİSTANS GÜCÜ : 4500 W	AMPER : 14 A
SICAKLIK AYARI : 0 - 260 C	GÜÇ : 4500 W
KAPASİTE : 2500 - 4000	BOY : 155 cm
EN : 90 cm	UZUNLUK : 115cm

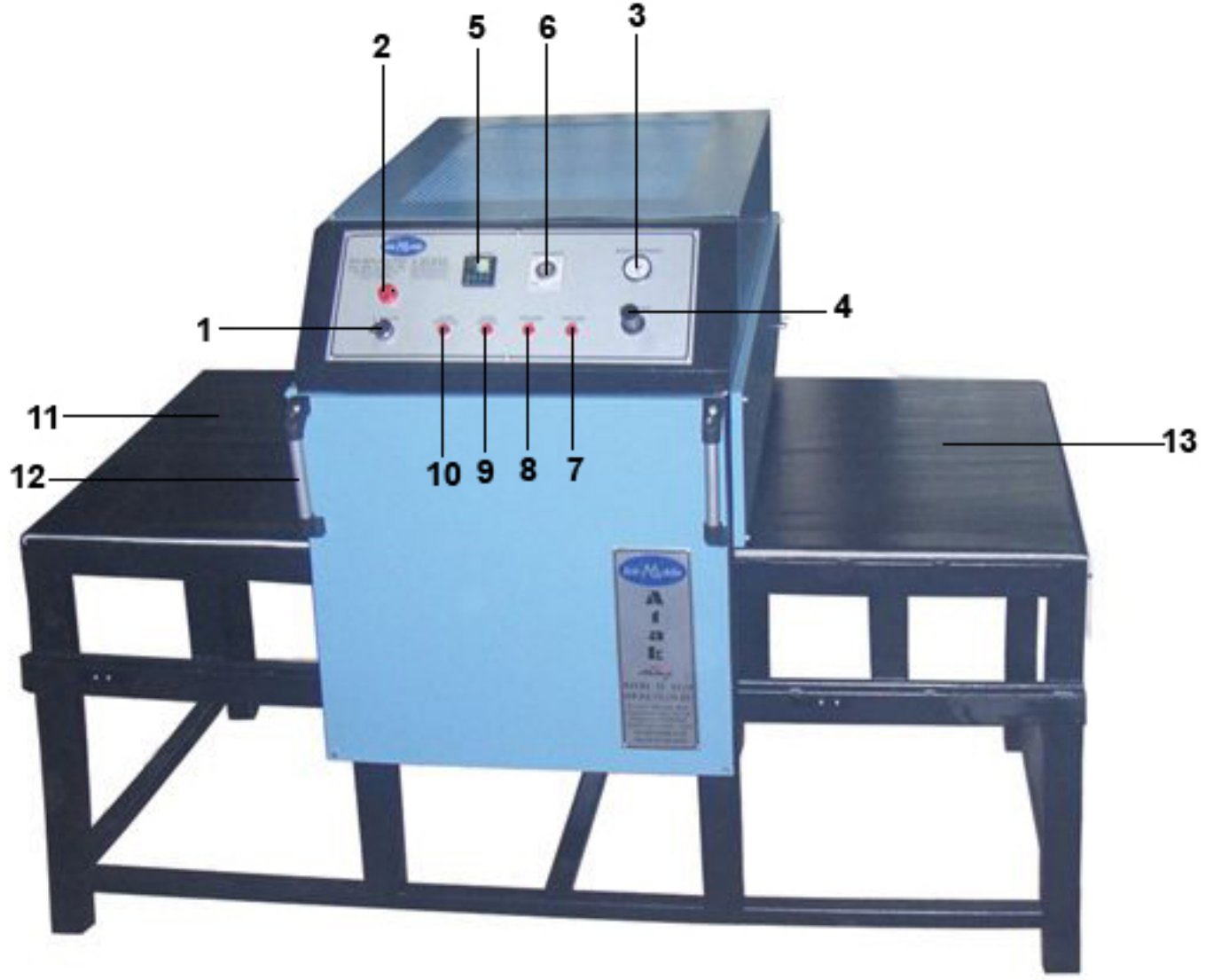


ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Makinanızın fişini 220 V prize takınız ve çalıştırma şalterini (1) açınız.
- 2 - Sıcaklık ayarını termostattan ayarlayınız. (5)
- 3 - Baskı zaman ayarını zaman rölesinden (6) ayarlayınız.
- 4 - Baskı ayarını regülatörden (4) ayarlayınız.
- 5 - Baskı yapılacak ürünleri tablaya yerleştirdikten sonra baskı yapılacak istasyonun butonuna basınız. (8 - 9)
- 6 - Sistem otomatik çalışır. Baskı işlemi bittikten sonra kafa kalkacaktır.(12)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Baskı işleminde kullanılan keçe veya silikon zemini aşınması durumunda değiştirmenizi.
- 4 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.

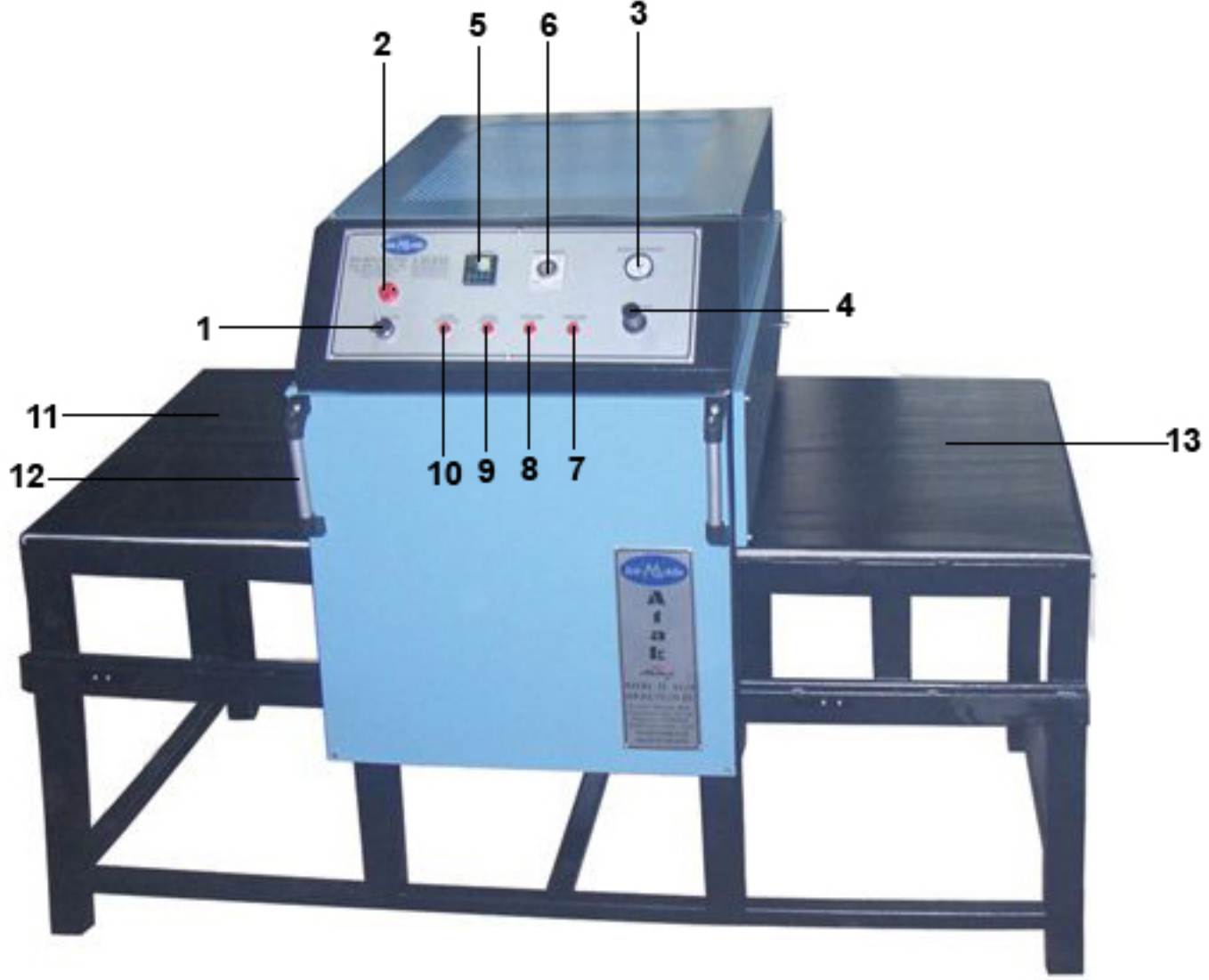


GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| 1 - Start Şalteri | 8 - Presleme yok İkaz Lambası |
| 2 - Start Uyarı Lambası | 9 - Isıtma Devrede İkaz Lambası |
| 3 - Manometre (hava Gösterge saati) | 10 - Isıtma Devredışı İkaz Lambası |
| 4 - Regülatör (Baskı ayarı) | 11 - Sol Baskı Tablası |
| 5 - Termostat (Dijital - Analog) | 12 - Sağ Sol Tutma Kolu |
| 6 - Zaman Rölesi (Dijital - Analog) | 13 - Sağ Baskı Tablası |
| 7 - Presleme Var İkaz Lambası | |

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI : 0-6 Bar	AĞIRLIK : 210 kg
BEKLEME SÜRESİ : 0 - 60 dk	VOLTAJ : 380 V
REZİSTANS GÜCÜ : 6000 W	AMPER : 10 A
SICAKLIK AYARI : 0 - 260 C	GÜÇ : 6000 W
KAPASİTE : 3000 - 6000	BOY : 135 cm
EN : 90 cm	UZUNLUK : 175 cm

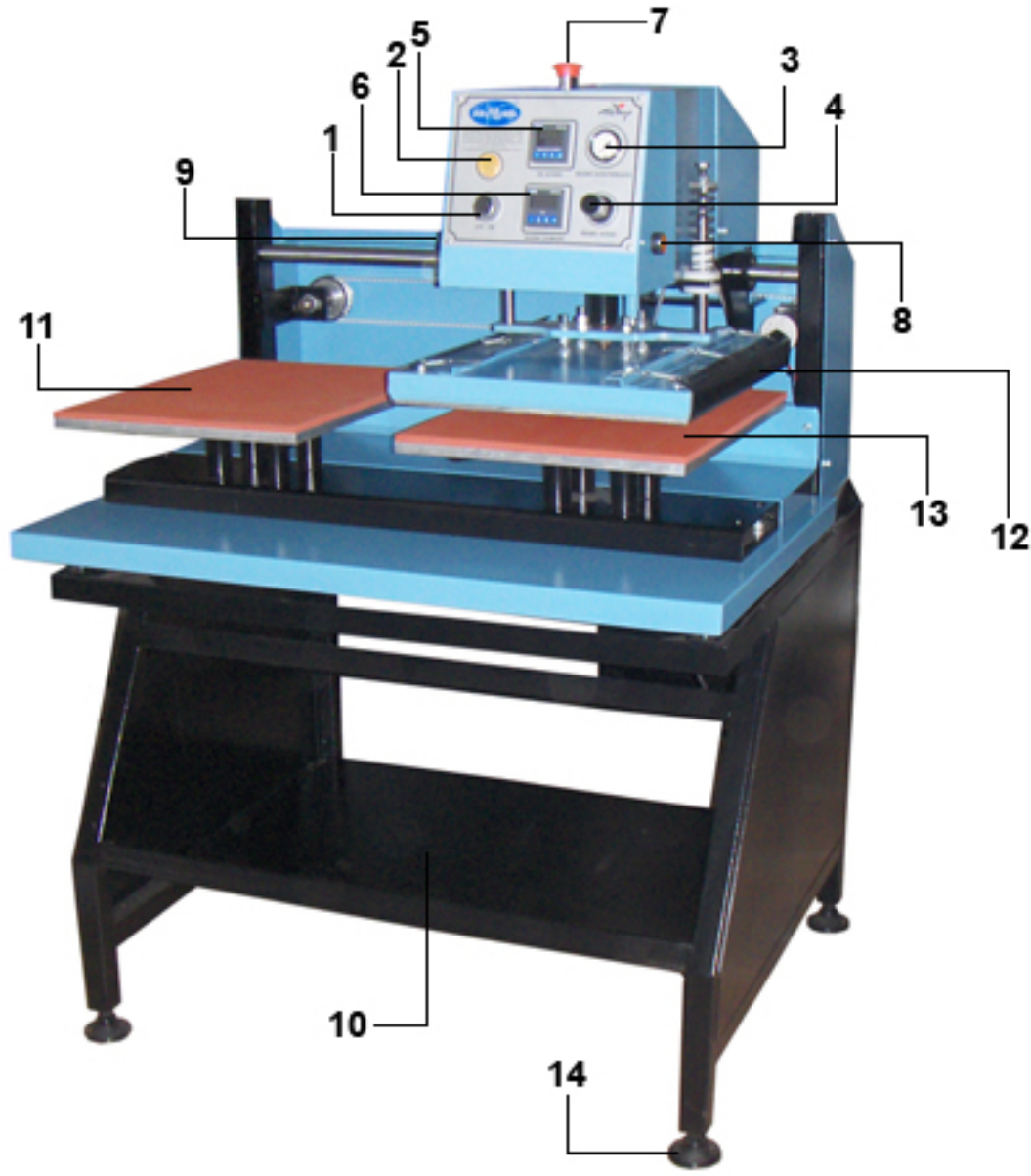


ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Makinanızın fişini 380 V prize takınız ve çalıştırma şalterini (1) açınız.
- 2 - Sıcaklık ayarını termostattan ayarlayınız. (5)
- 3 - Baskı zaman ayarını zaman rölesinden (6) ayarlayınız.
- 4 - Baskı ayarını regülatörden (4) ayarlayınız.
- 5 - Baskı yapılacak ürünleri tablaya yerleştirdikten sonra Kafayı o yöne doğru çekiniz (12) .
- 6 - Sistem otomatik çalışır. Baskı işlemi bittikten sonra kafa kalkacaktır.

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Baskı işleminde kullanılan keçe veya silikon zemini aşınması durumunda değiştirmenizi.
- 4 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.

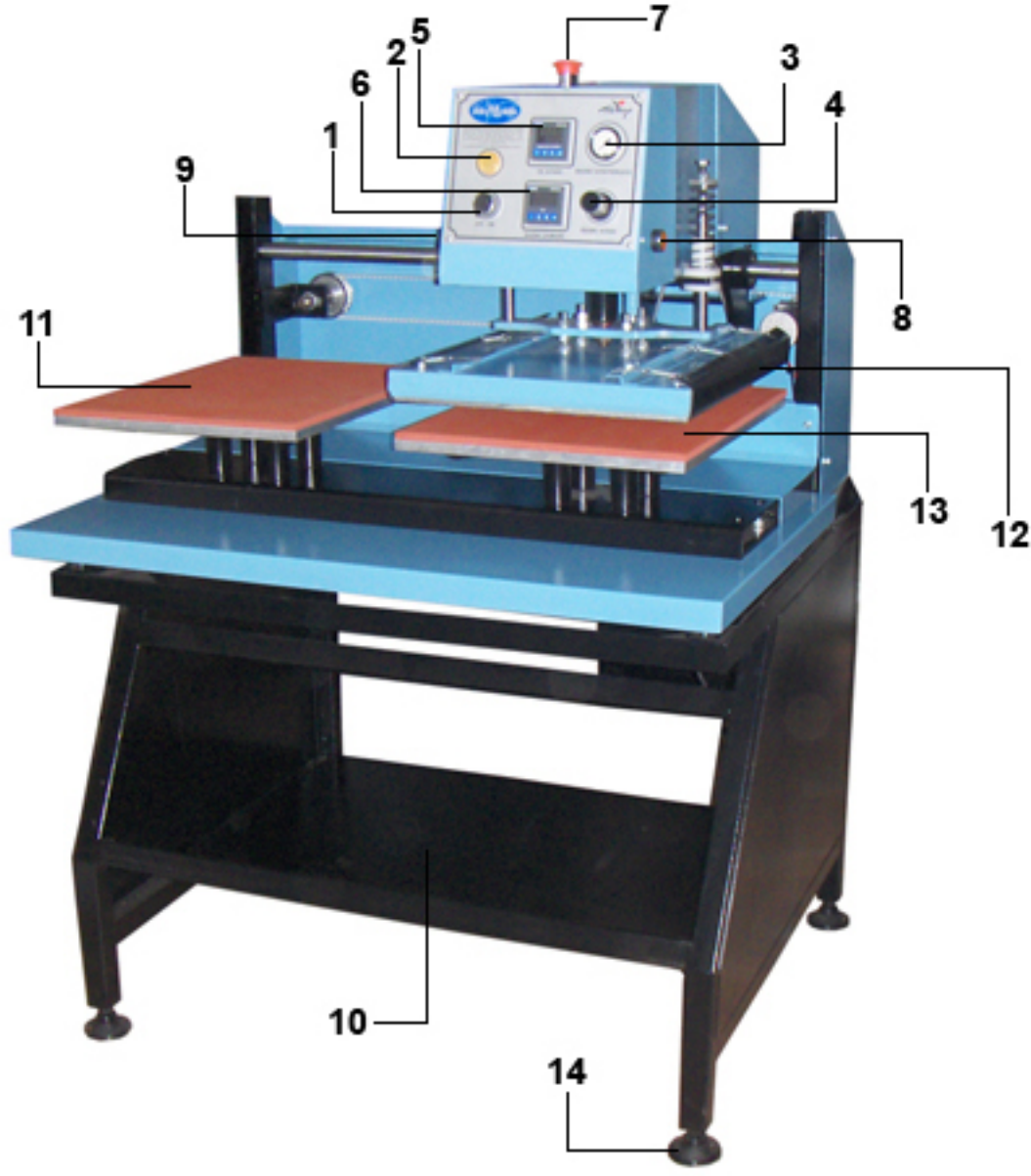


GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| 1 - Start Şalteri | 8 - Sağ İstasyon Çağrı Butonu |
| 2 - Start Uyarı Lambası | 9 - Sol İstasyon Çağrı Butonu |
| 3 - Manometre (hava Gösterge saati) | 10 - Boş Hazne (Kalıp Haznesi) |
| 4 - Regülatör (Baskı ayarı) | 11 - Sol Baskı Tablası |
| 5 - Termostat (Dijital - Analog) | 12 - Üst Kalıp (Aleminyum) |
| 6 - Zaman Rölesi (Dijital - Analog) | 13 - Sağ Baskı Tablası |
| 7 - Acil Stop Butonu | 14 - Bakalit Ayak Ayarlı |

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI : 0-6 Bar	AĞIRLIK : 230 kg
BEKLEME SÜRESİ : 0 - 60 dk	VOLTAJ : 220 V
REZİSTANS GÜCÜ : 6750 W	AMPER : 20 A
SICAKLIK AYARI : 0 - 260 C	GÜÇ : 6750 W
KAPASİTE : 2500 - 4000	BOY : 155 cm
EN : 90 cm	UZUNLUK : 115cm

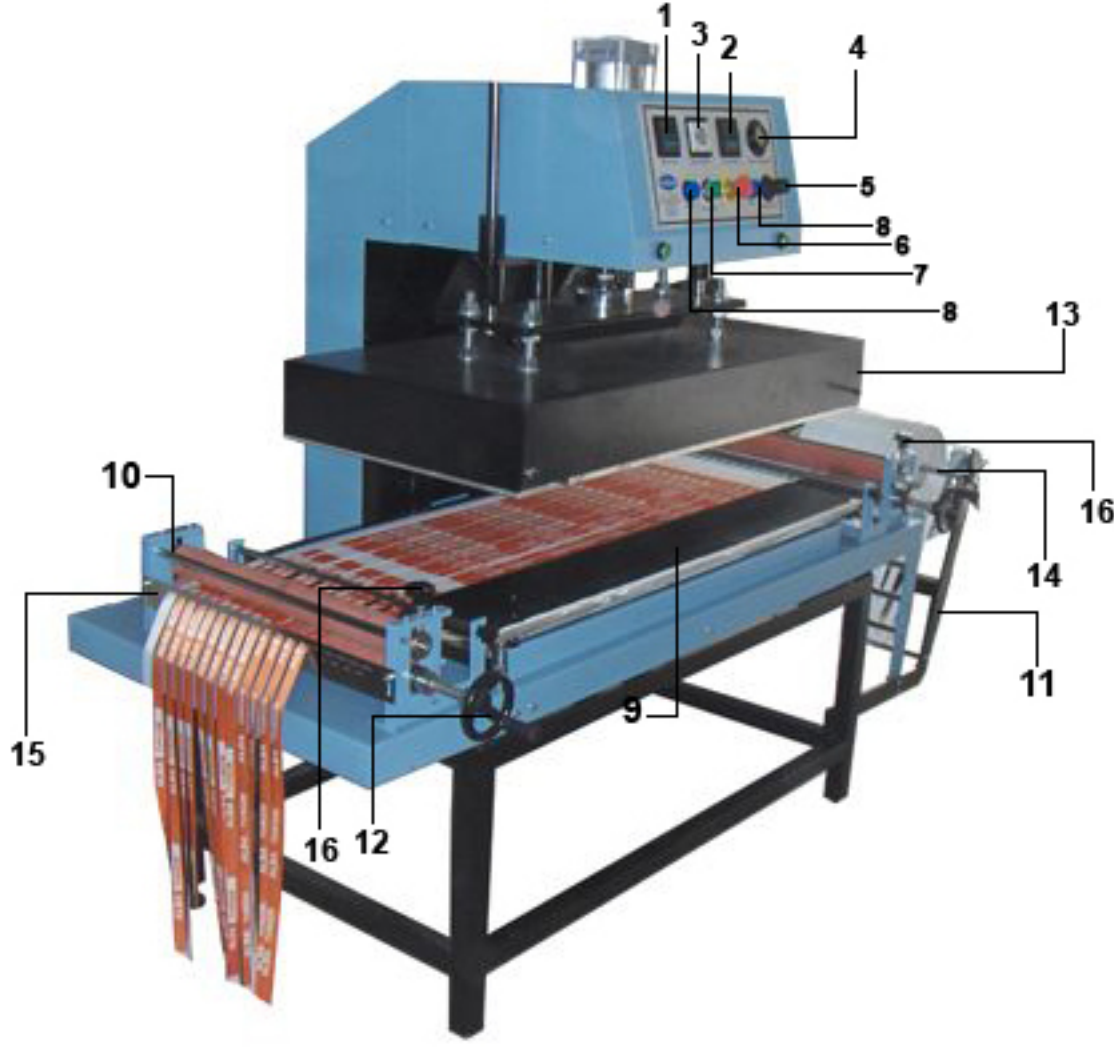


ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Makinanızın fişini 220 V prize takınız ve çalıştırma şalterini (1) açınız.
- 2 - Sıcaklık ayarını termostattan ayarlayınız. (5)
- 3 - Baskı zaman ayarını zaman rölesinden (6) ayarlayınız.
- 4 - Baskı ayarını regülatörden (4) ayarlayınız.
- 5 - Baskı yapılacak ürünleri tablaya yerleştirdikten sonra baskı yapılacak istasyonun butonuna basınız. (8 - 9)
- 6 - Sistem otomatik çalışır. Baskı işlemi bittikten sonra kafa kalkacaktır.(12)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Baskı işleminde kullanılan keçe veya silikon zemini aşınması durumunda değiştirmeni.
- 4 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.



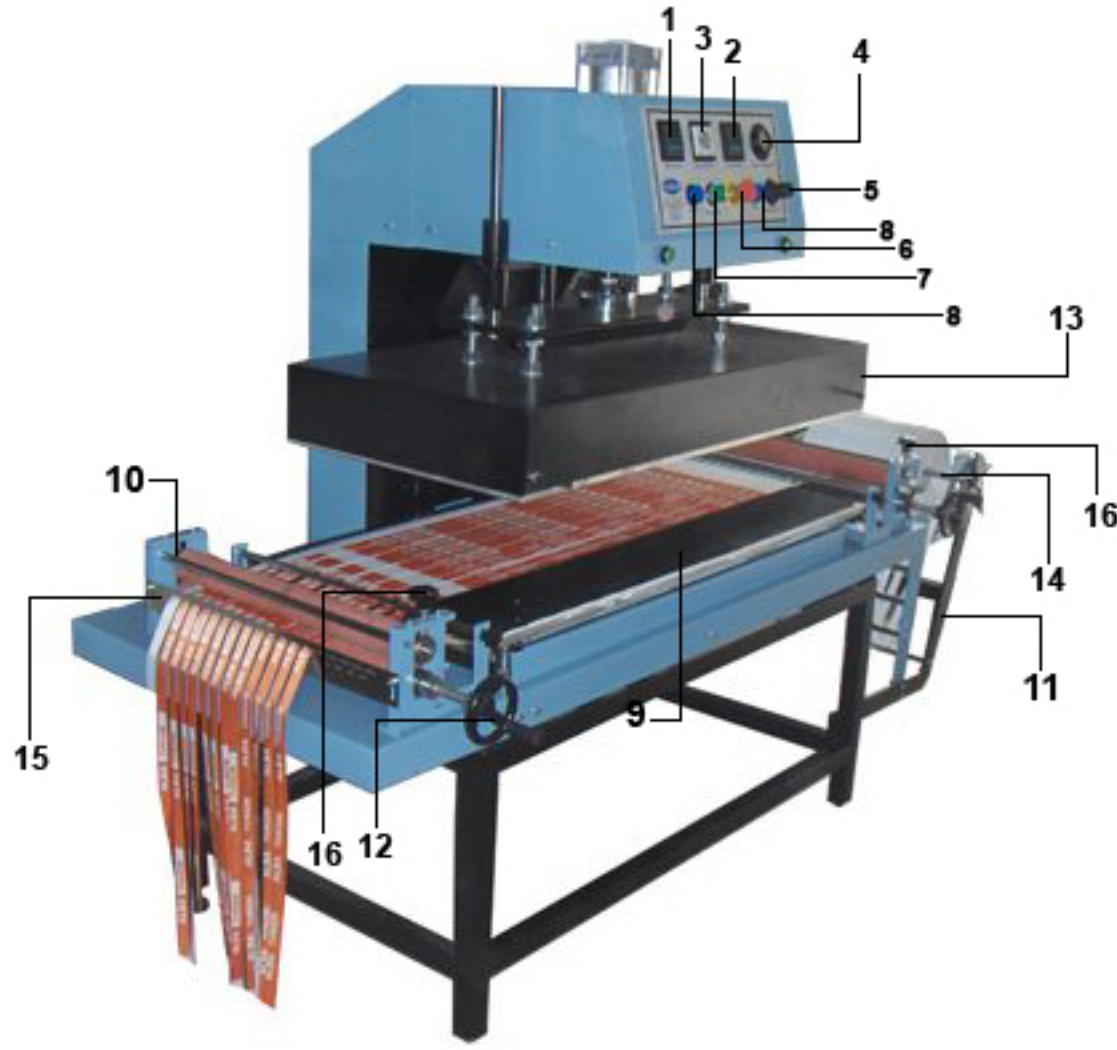
GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- 1 - Sol Isı kontrolü (Termostat)
- 2 - Sağ Isı Kontrolü (Termostat)
- 3 - Zaman Rölesi (Analog - Dijital)
- 4 - Manometre (Hava Gösterge saati)
- 5 - Hava Basınç Ayarı (Regülatör)
- 6 - Acil Stop Butonu
- 7 - Ana Şalter
- 8 - Start Butonu

- 9 - Alt Baskı Tablası
- 10 - Gergi Silindirleri Silikon
- 11 - Toplama Aparatı
- 12 - Gergi Ayar Kolu
- 13 - Üst Baskı Tablası
- 14 - İş Toplama Kasnakları
- 15 - İş Geçiş Kanalları
- 16 - Silindir Baskı Ayarı

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI :	0 - 6 Bar	AĞIRLIK :	400 kg
BASKI ZAMANI :	Dijital	VOLTAJ :	380 V
REZİSTANS GÜCÜ :	12 000 W	AMPER :	18 A
SICAKLIK AYARI :	0 - 260 C	GÜÇ :	12 000 W
KAPASİTE :	4000 - 6000	BOY :	215 cm
EN :	120 cm	UZUNLUK :	200 cm



ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Makinanızın fişini 380 V prize takınız ve çalıştırma şalterini (7) açınız.
- 2 - Sıcaklık ayarını termostattan ayarlayınız. (1 - 2)
- 3 - Baskı zaman ayarını zaman rölesinden (3) ayarlayınız.
- 4 - Baskı ayarını regülatörden (5) ayarlayınız.
- 5 - İpleri iş geçiş kanallarından geçirdikten sonra (15) iki baskı silindiri arasına gergin bir şekilde yerleştiriniz. (10)
- 6 - Silindir baskı şiddetini (16) baskı ayar kolundan ayarlayınız.
- 7 - Start işlemi için her iki butona aynı anda basınız. (8)
- 8 - Sistem otomatik çalışır. Baskı işlemi bittikten sonra kafa kalkacaktır.

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Baskı işleminde kullanılan keçe veya silikon zemini aşınması durumunda değiştirmenizi.
- 4 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.

Kendinden Kazanlı Buharlı Tam Otomatik Baskı Presi (DOBP 40 50)



GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- | | |
|---|--|
| 1 - Isı kontrolü (Termostat) | 16 - Su Pompası Devrede İkaz Lambası |
| 2 - Zaman Rölesi (Dijital - Analog) | 17 - Kazan Rezistansı Devrede İkaz Lambası |
| 3 - Hava gösterge Saati (Manometre) | 18 - Sağ Buhar Zamanı Ayarı |
| 4 - Basınç Ayarı (Regülatör) | 19 - Sağ Vakum Zamanı Ayarı |
| 5 - Acil Stop Butonu | 20 - Buhar Basınç Göstergesi |
| 6 - Start Butonu | 21 - Buhar Vakum Şalteri |
| 7 - Ana Şalter İkaz Lambası | 22 - Vakum Motoru |
| 8 - Ana Şalter | 23 - Sol Vakum Zaman Ayarı |
| 9 - Üst Baskı Kalıbı | 24 - Sol Buhar Zaman Ayarı |
| 10 - Sağ Baskı Tablası | 25 - Sol Buhar Vakum Şalteri |
| 11 - Sol Baskı Tablası | 26 - Sol Baskı Kalıbı Isı Devrede İkaz Lambası |
| 12 - 220 V Çıkış | 27 - Sol Baskı Tablası Isı Termostadı |
| 13 - Sağ Baskı Tablası Isı Termostadı | 28 - Ayarlı Bakalit Denge Ayağı |
| 14 - Sağ Baskı Tablası Isı Devrede İkaz Lambası | |
| 15 - Buhar Kazanı Ana Şalteri | |

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI :	0 - 6 Bar	AĞIRLIK :	370 kg
BASKI ZAMANI :	Dijital - Analog	VOLTAJ :	380 V
REZİSTANS GÜCÜ :	20 000 W	AMPER :	32 A
SICAKLIK AYARI :	0 - 260 C	GÜÇ :	20 000 W
KAPASİTE :	2000 - 6000	BOY :	175 cm
EN :	95 cm	UZUNLUK :	115 cm
BUHAR ZAMANI :	Dijital - Analog 0 - 60 DK	VAKUM ZAMANI :	Dijital - Analog 0 - 60 DK

Kendinden Kazanlı Buharlı Tam Otomatik Baskı Presi (DOBP 40 50)



ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Ana şalteri açınız. (8)
- 2 - Buhar kazanının şalterini açınız. (15)
- 3 - Sağ - Sol baskı tablası ısıtma termostatlarını ayarlayınız. 0-150 C (13 - 27)
- 4 - Üst kalıp ısı ayarını yapınız. (1)
- 5 - Baskı zaman ayarını yapınız. (2)
- 6 - Buhar ve vakum şalterlerini açınız. (21 - 25)
- 7 - Sağ - sol buhar verme zamanını ayarlayınız. (18 - 24)
- 8 - Sağ - Sol Vakum Yapma Zamanını Ayarlayınız. (19 - 25)
- 9 - Buhar Basıncı Yükseldiği taktirde Makinanız kullanıma hazırdır. (20)
- 10 - Acil Durumlarda makina üzerinde bulunan acil stop butonlarını kullanınız. (5)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Baskı işleminde kullanılan keçe veya silikon zemini aşınması durumunda değiştirmenizi.
- 4 - Haftalık düzenli olarak makinanın Buhar kazanındaki suyu boşaltıp temizleyiniz.
- 5 - Beklenmedik bir sorunla karşılaşılmaması durumunda yetkili servis ile iletişime geçiniz.



GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- | | |
|--|-------------------------|
| 1 - Ana Şalter | 5 - Vakum pedalı |
| 2 - Üst Tabla Rezistansı | 6 - Bakalit Ayarlı Ayak |
| 3 - Rezistans Devrede - Devredışı İkaz Lambası | 7 - Ütü Haznesi |
| 4 - 380 V Fiş | 8 - Üst Tabla |

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

REZİSTANS GÜCÜ :	1.5 KW	AĞIRLIK :	40 kg
MOTOR GÜCÜ :	0,37 KW	VOLTAJ :	380 V - 220 V
KAPASİTE :	1000 / 6000	AMPER :	3 - 7 A
EN :	40 cm	GÜÇ :	0,37 KW
		BOY :	95 cm
		UZUNLUK :	140 cm

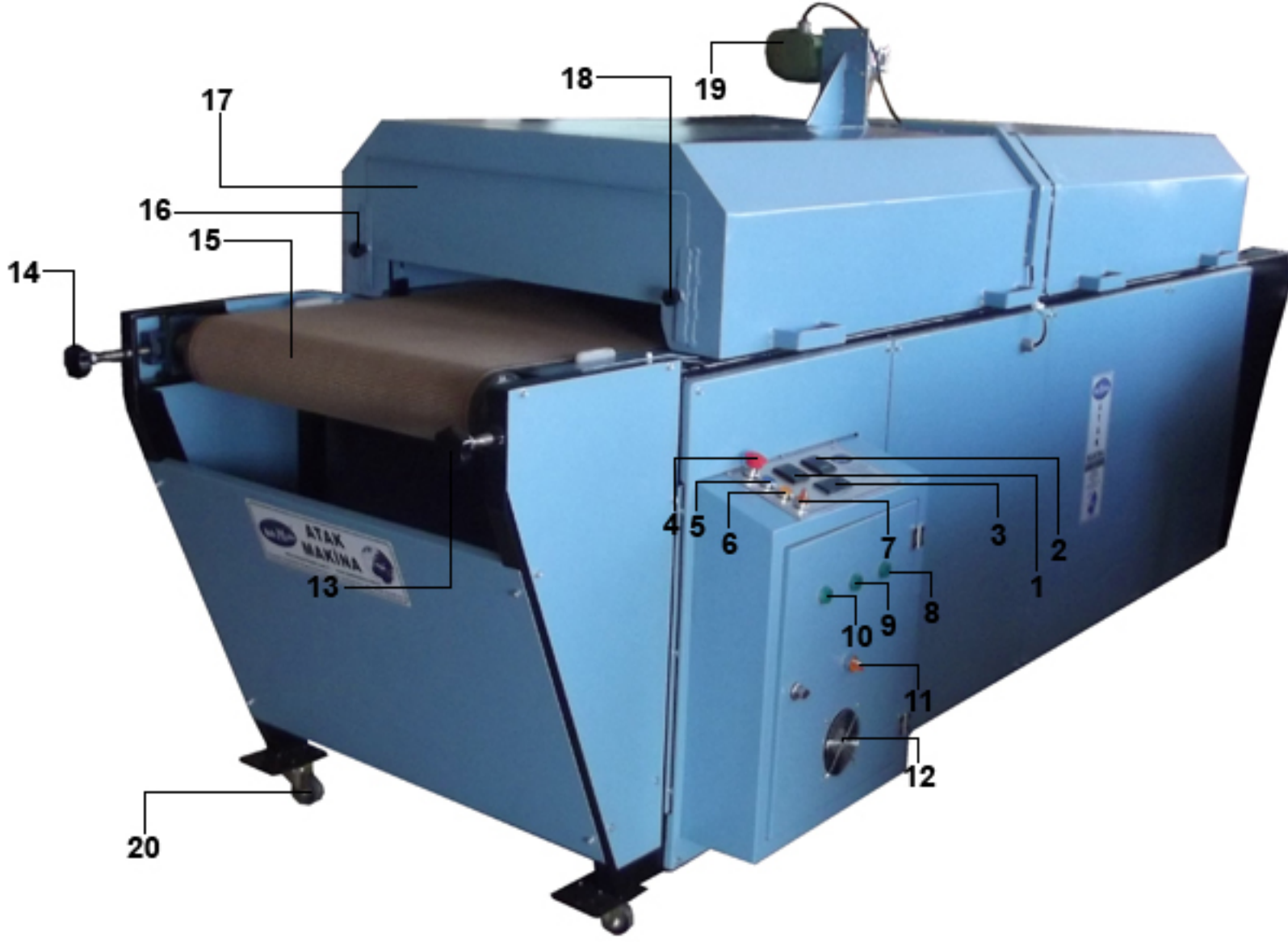


ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Makinanızın fişini 380 V / 220 V uygun fişe takınız. (4)
- 2 - Ana şalteri açınız. (1)
- 3 - Rezistanların Devreye Girdiğini kontrol ediniz. (3)
- 4 - Tabla ısı ayarını termostattan ayarlayınız. (2)
- 5 - Vakum için pedala basınız. (5)
- 6 - Bakalit ayarlı ayak. (6)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Deforme olduktan sonra üst tabla kumaşını değiştiriniz. (8)
- 2 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.
- 3 - Fan Motorunun pervanesini aylık temizleyiniz.
- 4 - Haftalık periyodik olarak tabla süngerini değiştiriniz. Keçe kullanıyorsanız haftalık olarak öteki yüzünü kullanınız.

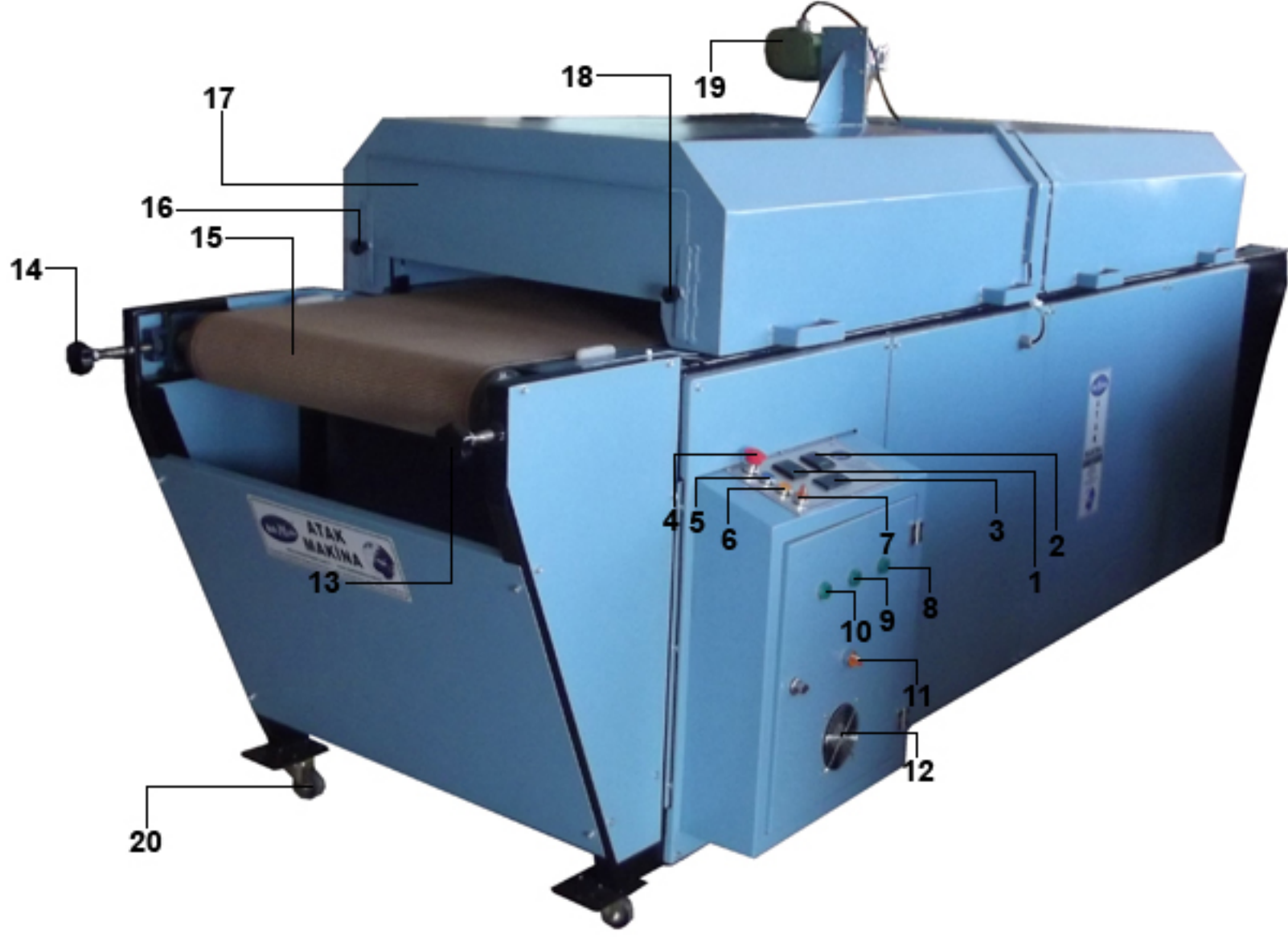


GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- | | |
|--------------------------|---|
| 1 - Sol Isı Termostadı | 11 - Ana Şalter |
| 2 - Sağ Isı Termostadı | 12 - Pano Soğutma Fanı |
| 3 - Hız Kontrolü Dijital | 13 - Bant Ayar ve Gergi Kontrol Bakaliti |
| 4 - Acil Stop Butonu | 14 - Bant Ayar ve Gergi Kontrol Bakaliti |
| 5 - Start Butonu | 15 - Hasır Teflon Taşıma Bandı |
| 6 - Stop Butonu | 16 - Tünel Kapağı Yükseklik Ayar Bakaliti |
| 7 - Fan Butonu | 17 - Tünel Kapağı |
| 8 - Faz İkaz Lambası | 18 - Tünel Kapağı Yükseklik Ayar Bakaliti |
| 9 - Faz İkaz Lambası | 19 - Hava Sirkülasyon Fanı |
| 10 - Faz İkaz Lambası | 20 - Hareketli Bakalit Ayak |

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

SICAKLIK AYARI 1 :	0 - 260 C	AĞIRLIK :	560 kg
HIZ KONTROLÜ :	Dijital	VOLTAJ :	380 V
REZİSTANS GÜCÜ :	18000 W	AMPER :	30 A
SICAKLIK AYARI 2 :	0 - 260 C	GÜÇ :	18000 W
KAPASİTE :	1000 - 10000	BOY :	165 cm
EN :	90 cm	UZUNLUK :	455 cm

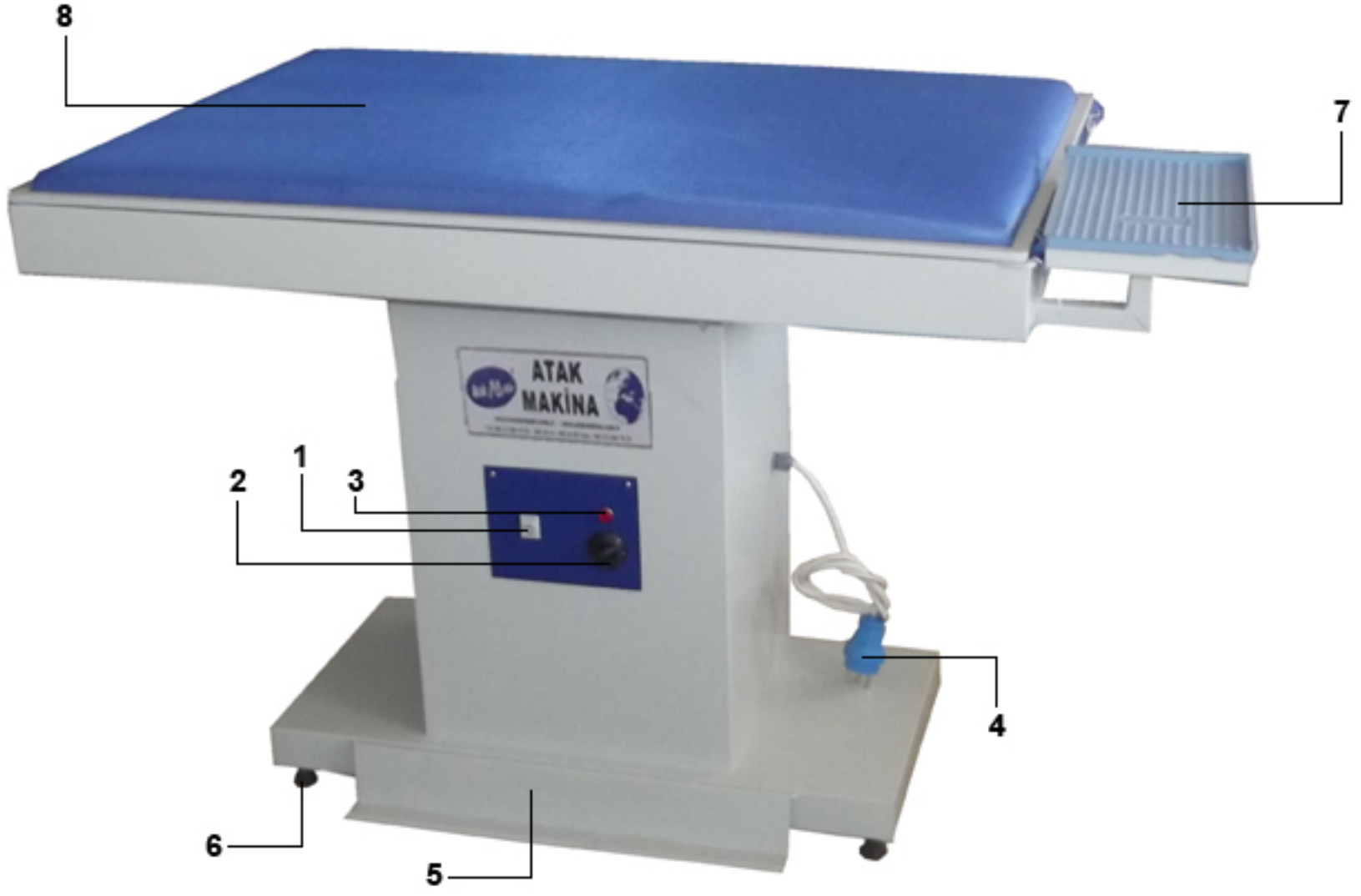


ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Ana şalteri açınız. (11)
- 2 - Sıcaklık ayarını termostattan ayarlayınız. (1 - 2)
- 3 - Hız ayarını dijital potanstan ayarlayınız. (3)
- 4 - Start butonu ile makinenizi çalıştırınız. (5)
- 5 - Makina istenilen sıcaklığa geldikten sonra teflon bant üzerinden (15) kurutma işlemine başlayabilirsiniz.
- 6 - Bant gergi ve denge ayarını bakalit kollar vasıtasıyla yapınız. (13 - 14)
- 7 - Tünel giriş yüksekliğini Tünel kapağı ile ayarlayınız.(16 - 17 - 18)
- 8 - Tünel içerisindeki hava sirkülasyonu için fanı çalıştırınız.(7)
- 9 - Beklenmedik bir durumda acil stop butonunu kullanınız.(4)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.

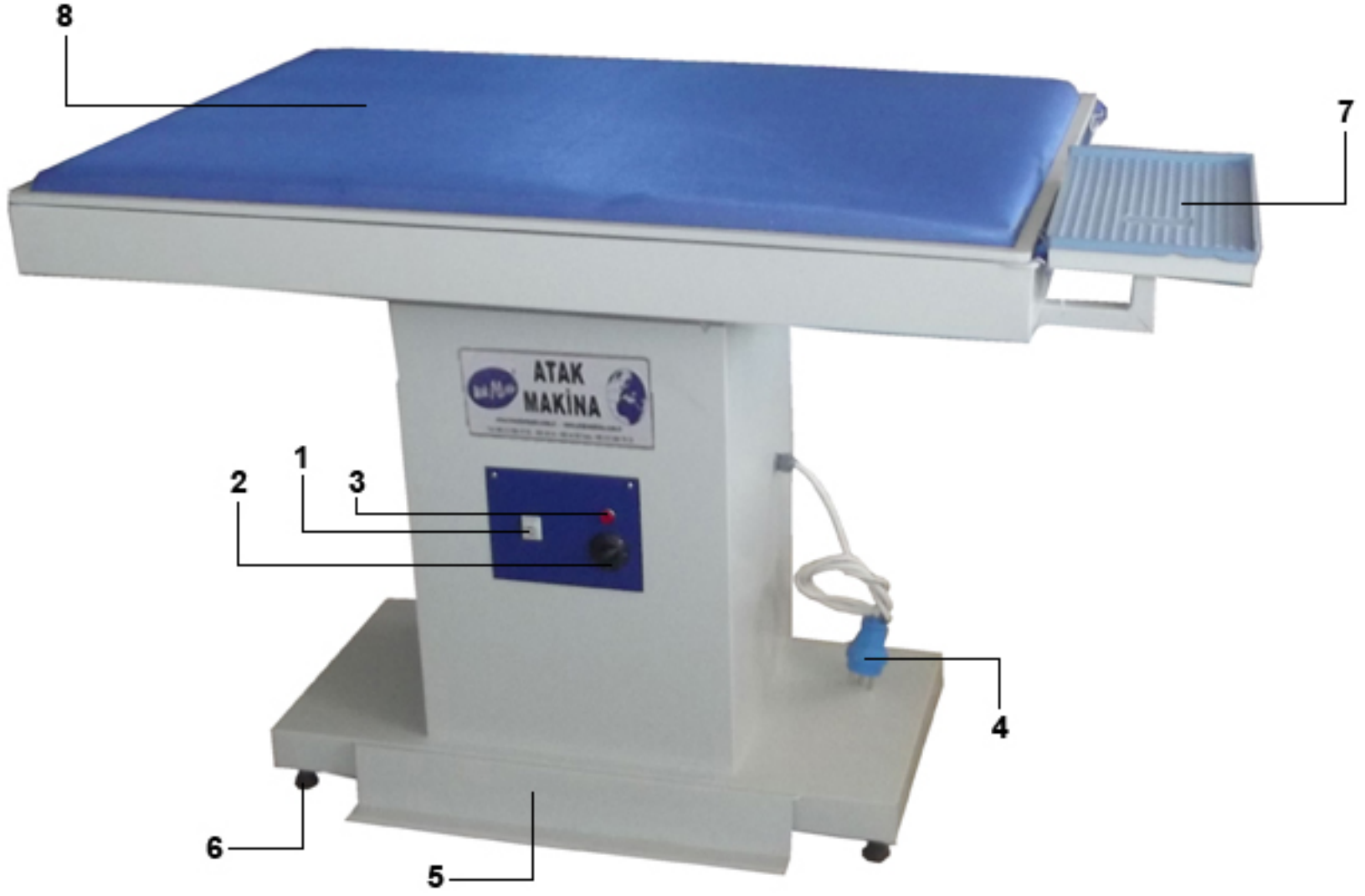


GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- | | |
|--|-------------------------|
| 1 - Ana Şalter | 5 - Vakum pedalı |
| 2 - Üst Tabla Rezistansı | 6 - Bakalit Ayarlı Ayak |
| 3 - Rezistans Devrede - Devredışı İkaz Lambası | 7 - Ütü Haznesi |
| 4 - 380 V / 220 V Fiş | 8 - Üst Tabla |

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

REZİSTANS GÜCÜ :	3 KW	AĞIRLIK :	60 kg
MOTOR GÜCÜ :	0,37 KW	VOLTAJ :	380 V - 220 V
KAPASİTE :	1000 / 8000	AMPER :	5 - 14 A
EN :	80 cm	GÜÇ :	0,37 KW
		BOY :	95 cm
		UZUNLUK :	140 cm



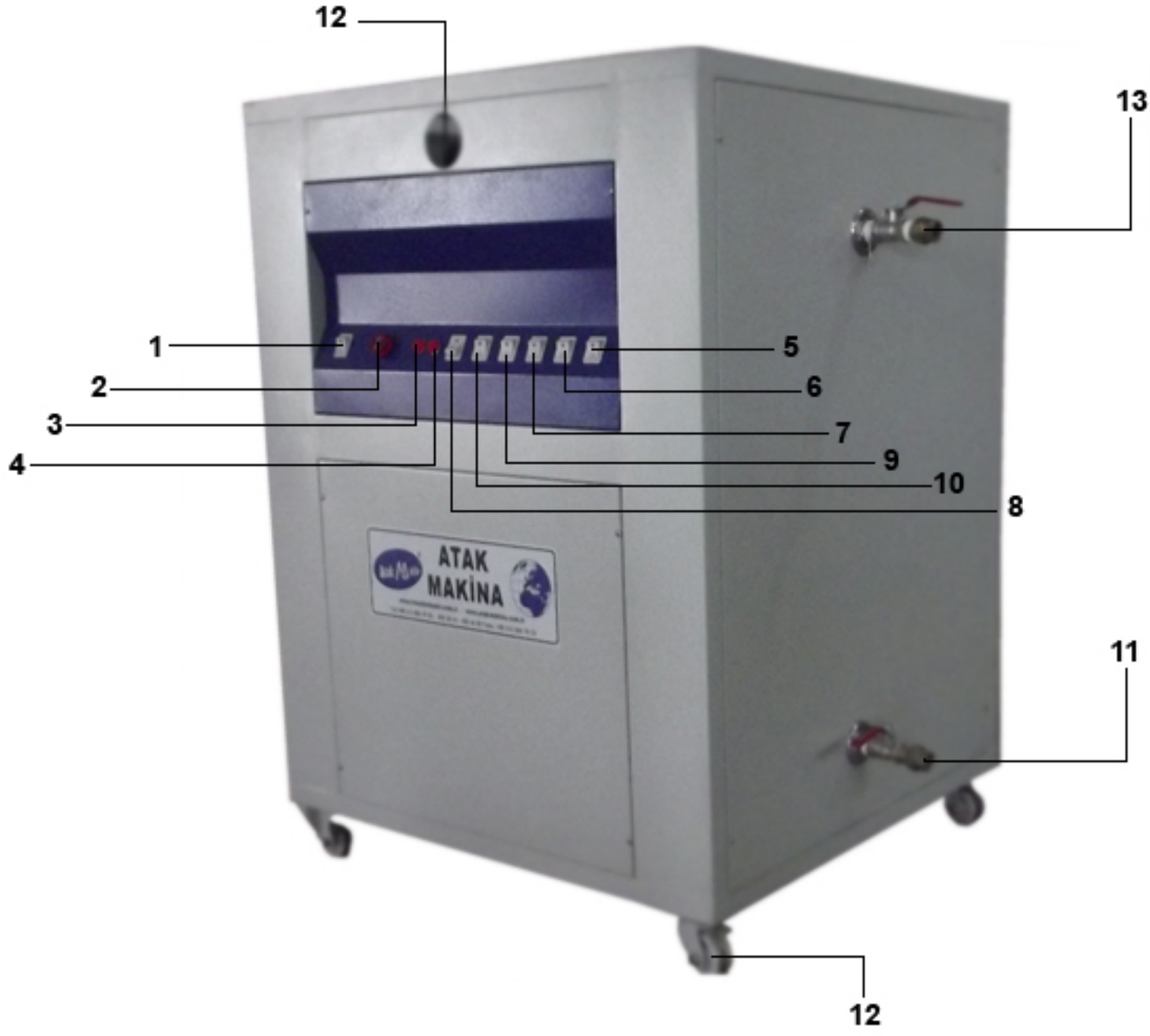
ÇALIşTIRMA TALİMATI

- 1 - Makinanızın fişini 380 V / 220 V uygun fişe takınız. (4)
- 2 - Ana şalteri açınız. (1)
- 3 - Rezistanların Devreye Girdiğini kontrol ediniz. (3)
- 4 - Tabla ısı ayarını termostattan ayarlayınız. (2)
- 5 - Vakum için pedala basınız. (5)
- 6 - Bakalit ayarlı ayak. (6)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Deforme olduktan sonra üst tabla kumaşını değiştiriniz. (8)
- 2 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.
- 3 - Fan Motorunun pervanesini aylık temizleyiniz.
- 4 - Haftalık periyodik olarak tabla süngerini değiştiriniz. Keçe kullanıyorsanız haftalık olarak öteki yüzünü kullanınız.

Merkezi Sistem Buhar Kazanı (BKZ 9060)



GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- | | |
|--|-----------------------------|
| 1 - Ana Şalter | 11 - Su Tahliye Vanası |
| 2 - Ana Şalter İkaz Lambası | 12 - Hareketli bakalit Ayak |
| 3 - Rezistans Devrede - Devredışı İkaz Lambası | 13 - Buhar Çıkış Vanası |
| 4 - Pompa İkaz Lambası | |
| 5 - Kazan Rezistan Şalteri | |
| 6 - Kazan Rezistan Şalteri | |
| 7 - Kazan Rezistan Şalteri | |
| 8 - Kazan Rezistan Şalteri | |
| 9 - Kazan Rezistan Şalteri | |
| 10 - Kazan Rezistan Şalteri | |

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

REZİSTANS GÜCÜ :	60 KW	AĞIRLIK :	100 kg
MOTOR GÜCÜ :	0,37 KW	VOLTAJ :	380 V
KAPASİTE :	80 kg / 1 Saat	AMPER :	90 A
EN :	70 cm	GÜÇ :	0,37 KW
		BOY :	95 cm
		UZUNLUK :	75 cm

Merkezi Sistem Buhar Kazanı (BKZ 9060)



ÇALIŞTIRMA TALİMATI

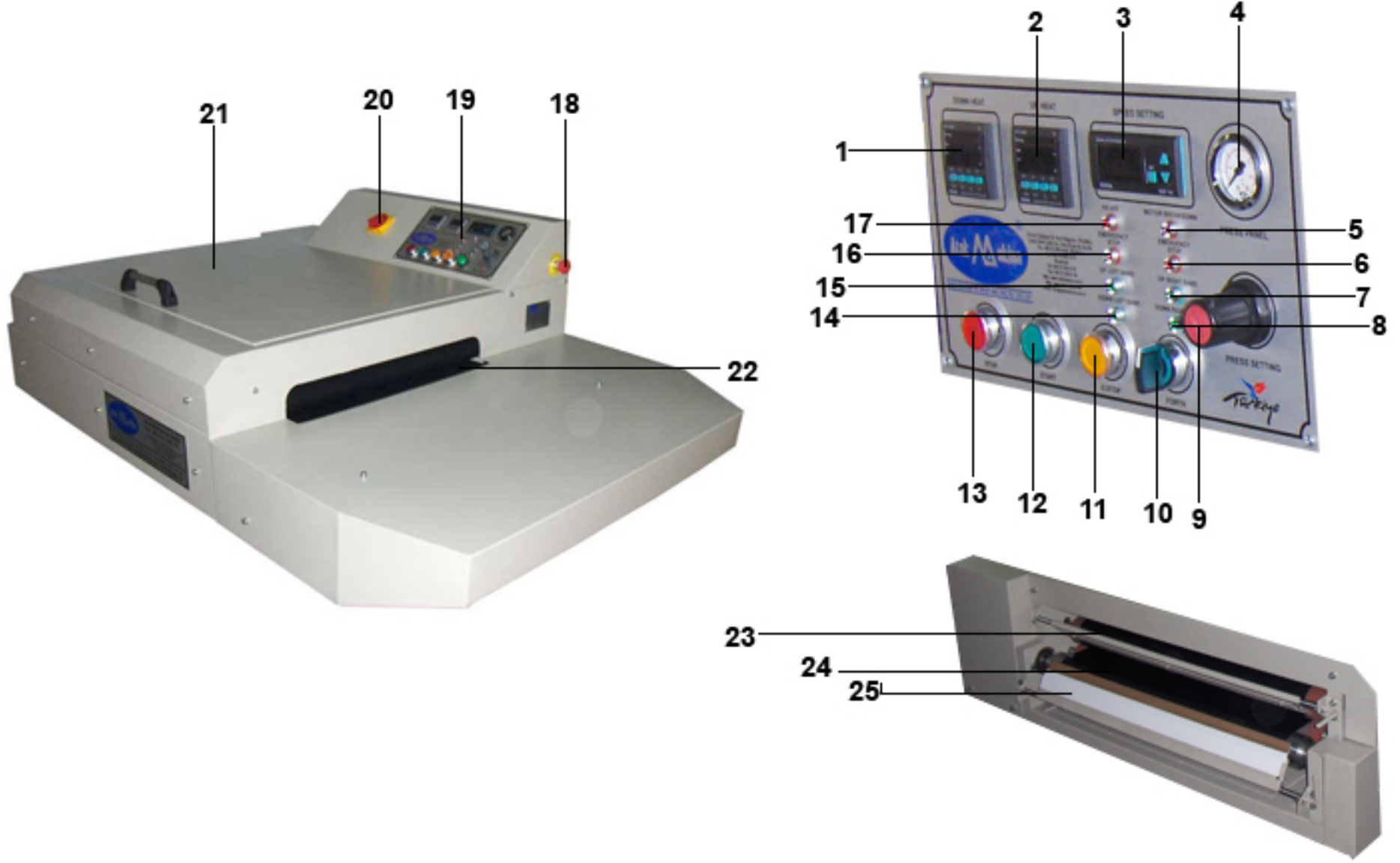
- 1 - Makinanızın fişini 380 V prize takınız.
- 2 - Ana şalteri açınız. (1)
- 3 - Rezistanların Devreye Girdiğini kontrol ediniz. (3)
- 4 - Su pompasının devreye girdiğini kontrol ediniz. (4)
- 5 - Kazan Rezistanlarını Açınız. (5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10)
- 6 - Yükseklen buhar basıncını kontrol ediniz. (14)
- 7 - Kazan içerisindeki Hazneye Su Koyunuz.
- 8 - Basınç İstenilen seviyeye geldikten sonra buharı sisteme vermek için tahliye vanasını açınız. (13)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , Kazan Basıncını 1 bar yükselttikten sonra su tahliye vanasını açarak Depoyu temizleyiniz. (11)
- 2 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.

Masa Üstü Konveyör Baskı Presi (MBP 0500)

MBP 0500



GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- 1 - Alt Isı kontrolü (Termostat)
- 2 - Üst Isı Kontrolü (Termostat)
- 3 - Dijital Hız Kontrolü
- 4 - Manometre
- 5 - Motor Arıza İkaz Lambası
- 6 - Sağ Bant Arıza İkaz Lambası
- 7 - Üst Bant Sağ Piston Devrede
- 8 - Alt Bant Sağ Piston Devrede
- 9 - Regülatör
- 10 - İleri - Geri Butonu
- 11 - Fan Start Butonu
- 12 - Start Butonu
- 13 - Stop Butonu
- 14 - Alt Bant Sol Piston Devrede
- 15 - Üst Bant Sol Piston Devrede

- 16 - Sol Bant Arıza İkaz Lambası
- 17 - Hava Arıza İkaz Lambası
- 18 - Acil Stop
- 19 - Ana Kumanda Panosu
- 20 - Ana Şalter
- 21 - Üst Açılır Kapak
- 22 - Teflon Bant Antistatik
- 23 - Üst Sıyırıcı
- 24 - Teflon bant Antistatic
- 25 - Alt Sıyırıcı

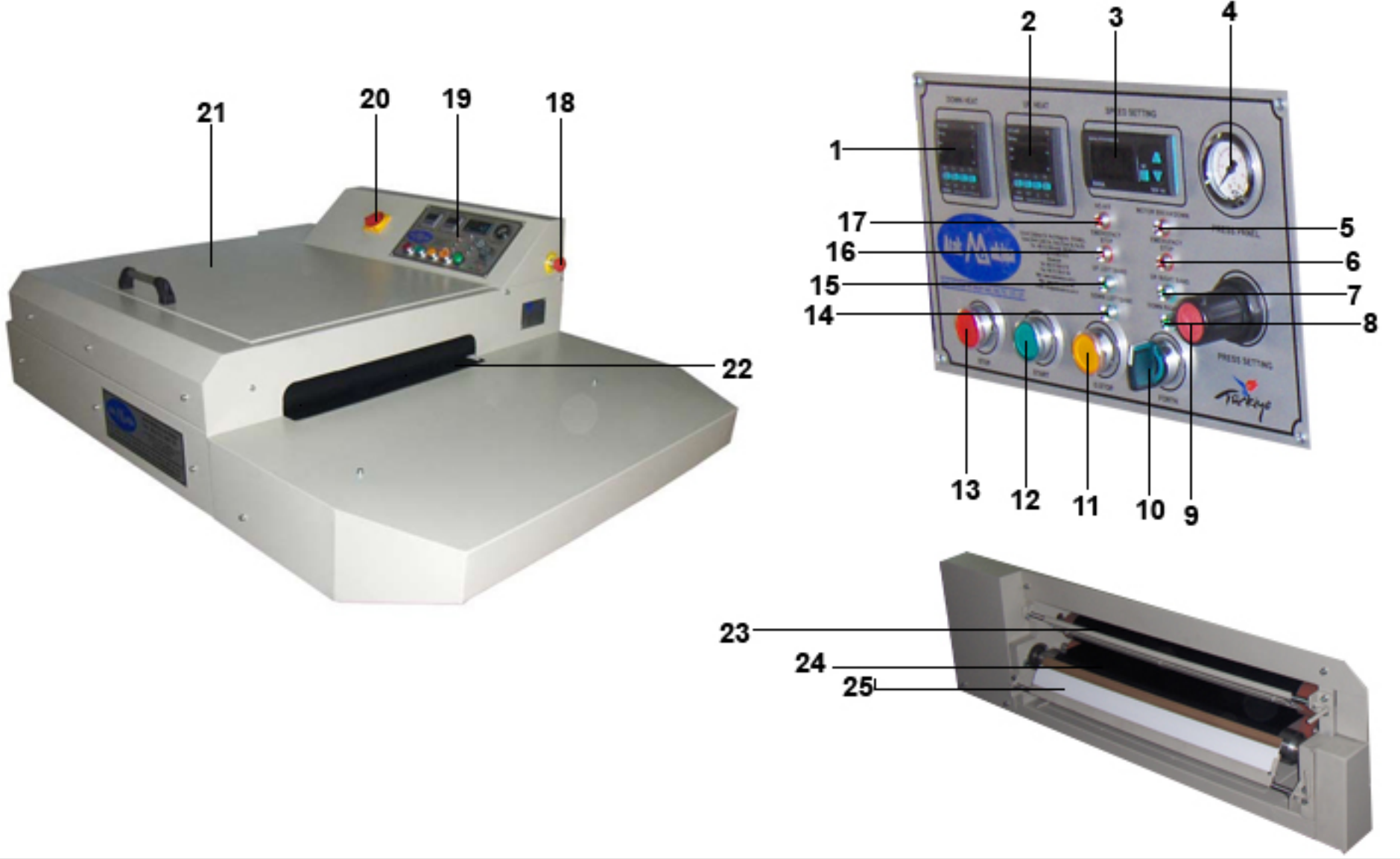
MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI :	0 - 6 Bar
HIZ KONTROLÜ :	Dijital
REZİSTANS GÜCÜ :	7000 W
SICAKLIK AYARI :	0 - 260 C
KAPASİTE :	2000 - 10000
EN :	115 cm

AĞIRLIK :	250 kg
VOLTAJ :	380 V
AMPER :	12 A
GÜÇ :	7000 W
BOY :	140 cm
UZUNLUK :	165 cm

Masa Üstü Konveyör Baskı Presi (MBP 0500)

MBP 0500



ÇALIŞTIRMA TALİMATI

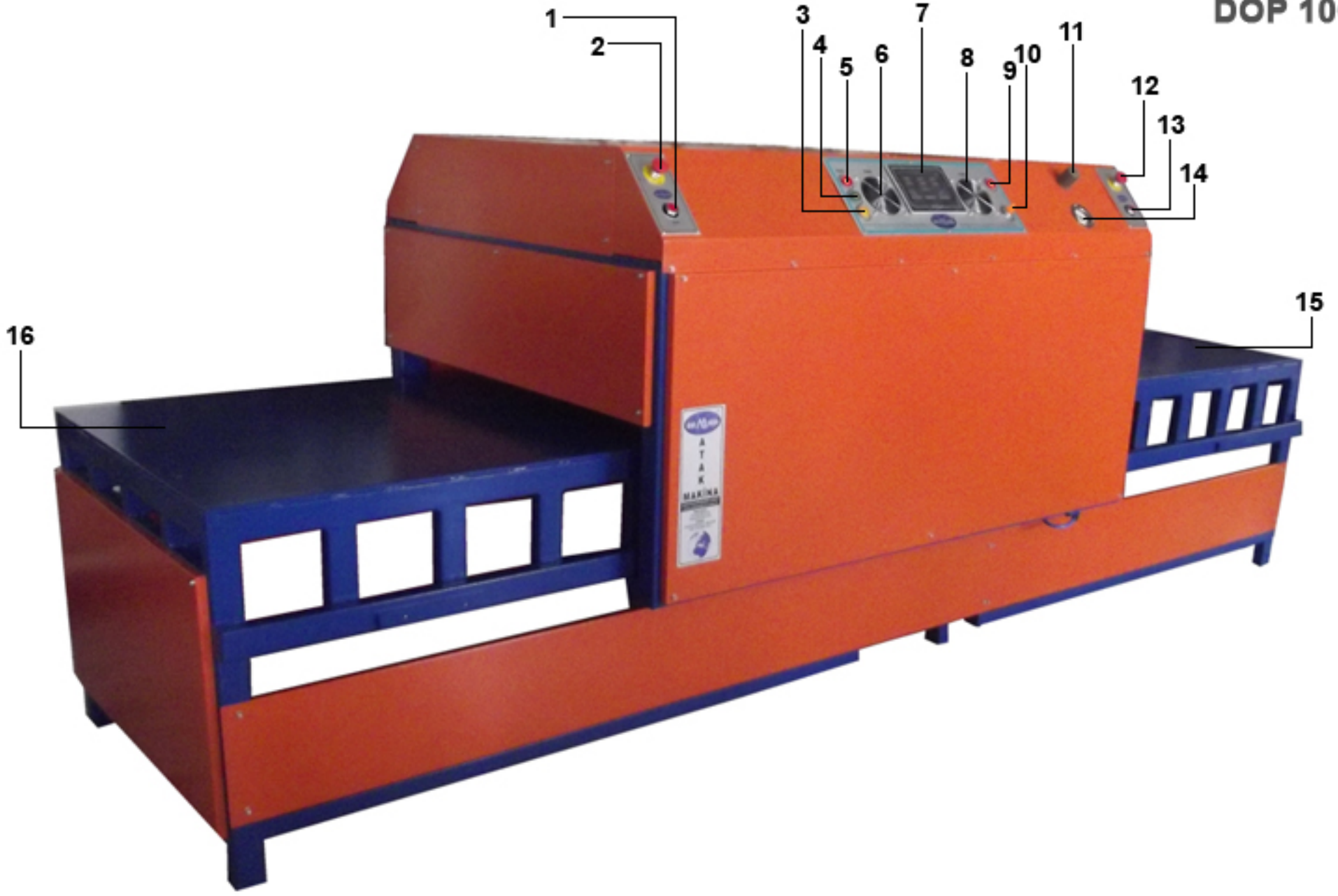
- 1- Ana şalteri açınız. (20)
- 2 - Alt Üst sıcaklık ayarlarını yapınız. (1 - 2)
- 3 - Makinayı çalıştırmak için start butonuna basınız. (13)
- 4 - Baskı ayarını regülatörden yapınız. (9) Manometreden kontrol ediniz . (4)
- 5 - İstenilen sıcaklık elde edilene kadar bekleyiniz. hız ayarını yapınız (3)
- 7 - Baskı ayarını regülatörden yapınız. (9) Manometreden kontrol ediniz . (4)
- 8 - Geri hareket ettirmek için ileri geri butonunu kullanınız. (10)
- 9 - Acil Durumlarda makina üzerinde bulunan acil stop butonlarını kullanınız. (18)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık düzenli olarak şartlandırıcıya yağ koyunuz ve suyunu boşaltınız .
- 2 - Haftalık Düzenli olarak bant temizliğini (22) temizleme spreyi veya temizleme tozu ile yapınız.
- 3 - Aylık düzenli olarak makinanın üst kapağını açın hava yordamı ile temizlik yapınız. (21)
- 4 - Beklenmedik bir sorunla karşılaşılması durumunda yetkili servis ile iletişime geçiniz.

Tam Otomatik Süblimasyon Baskı Presi (DOP 100*150)

DOP 100 150



GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

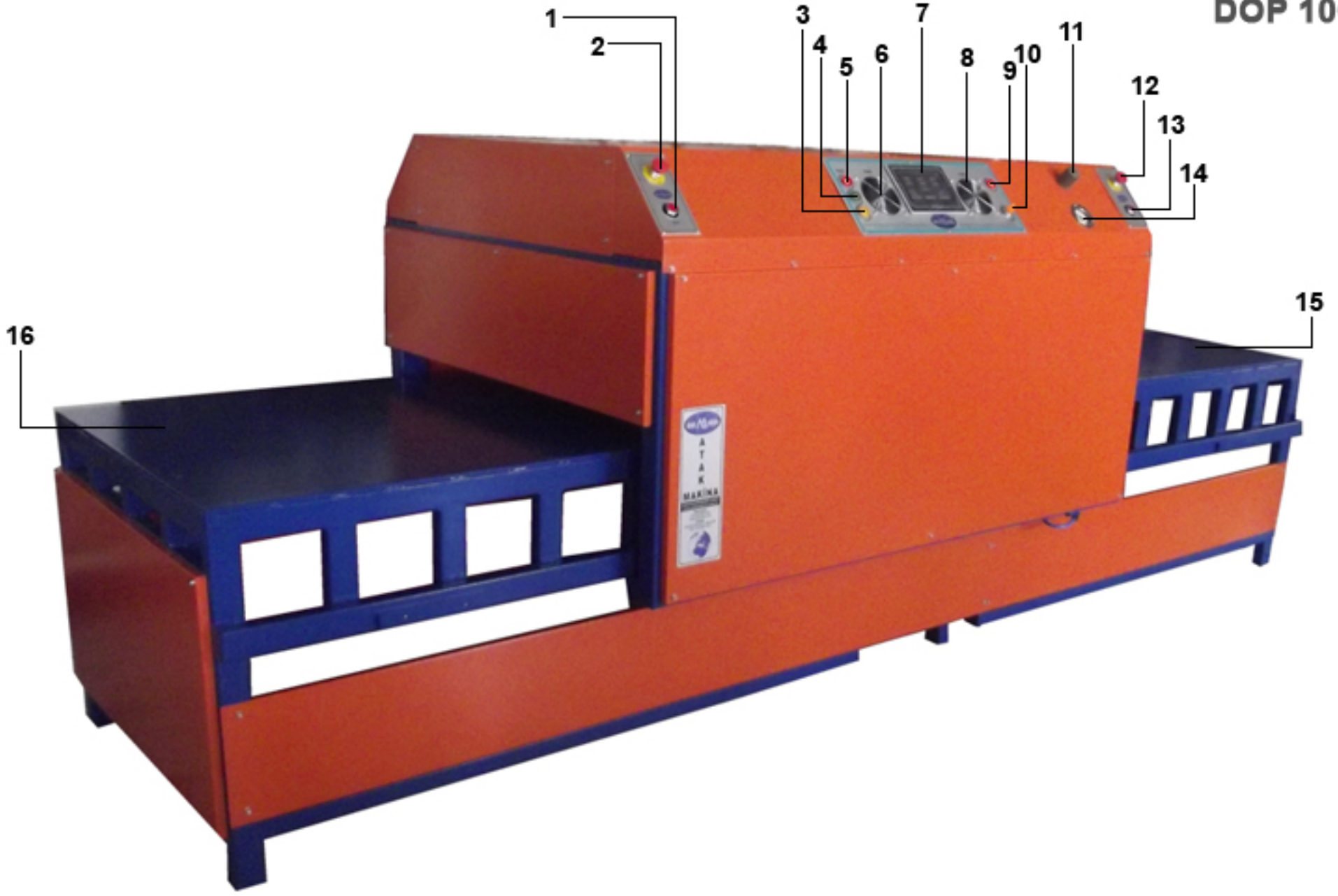
- | | |
|---|-----------------------------|
| 1 - Sol Tabla Çağrı Butonu | 11 - Regülatör Baskı Ayarı |
| 2 - Acil Stop Butonu | 12 - Acil Stop Butonu |
| 3 - Faz İkaz Lambası | 13 - Sağ Tabla Çağrı Butonu |
| 4 - Faz İkaz Lambası | 14 - Basınç Gösterge Saati |
| 5 - Faz İkaz Lambası | 15 - Sağ Baskı Tablası |
| 6 - Panel Soğutma Fanı | 16 - Sol Baskı Tablası |
| 7 - Ana Kontrol Ünitesi (Pnc Kontrol) | |
| 8 - Panel Soğutma Fanı | |
| 9 - Ana Şalter İkaz Lambası | |
| 10 - Ana Şalter | |

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI :	0-8 Bar	AĞIRLIK :	850 kg
BEKLEME SÜRESİ :	0-60 dk	VOLTAJ :	380 V
REZİSTANS GÜCÜ :	17000 KW	AMPER :	30 A
SICAKLIK AYARI :	90 cm	GÜÇ :	17000 KW
KAPASİTE :	1000 - 6000	BOY :	155 cm
EN :	140 cm	UZUNLUK :	225 cm

Tam Otomatik Süblimasyon Baskı Presi (DOP 100*150)

DOP 100 150

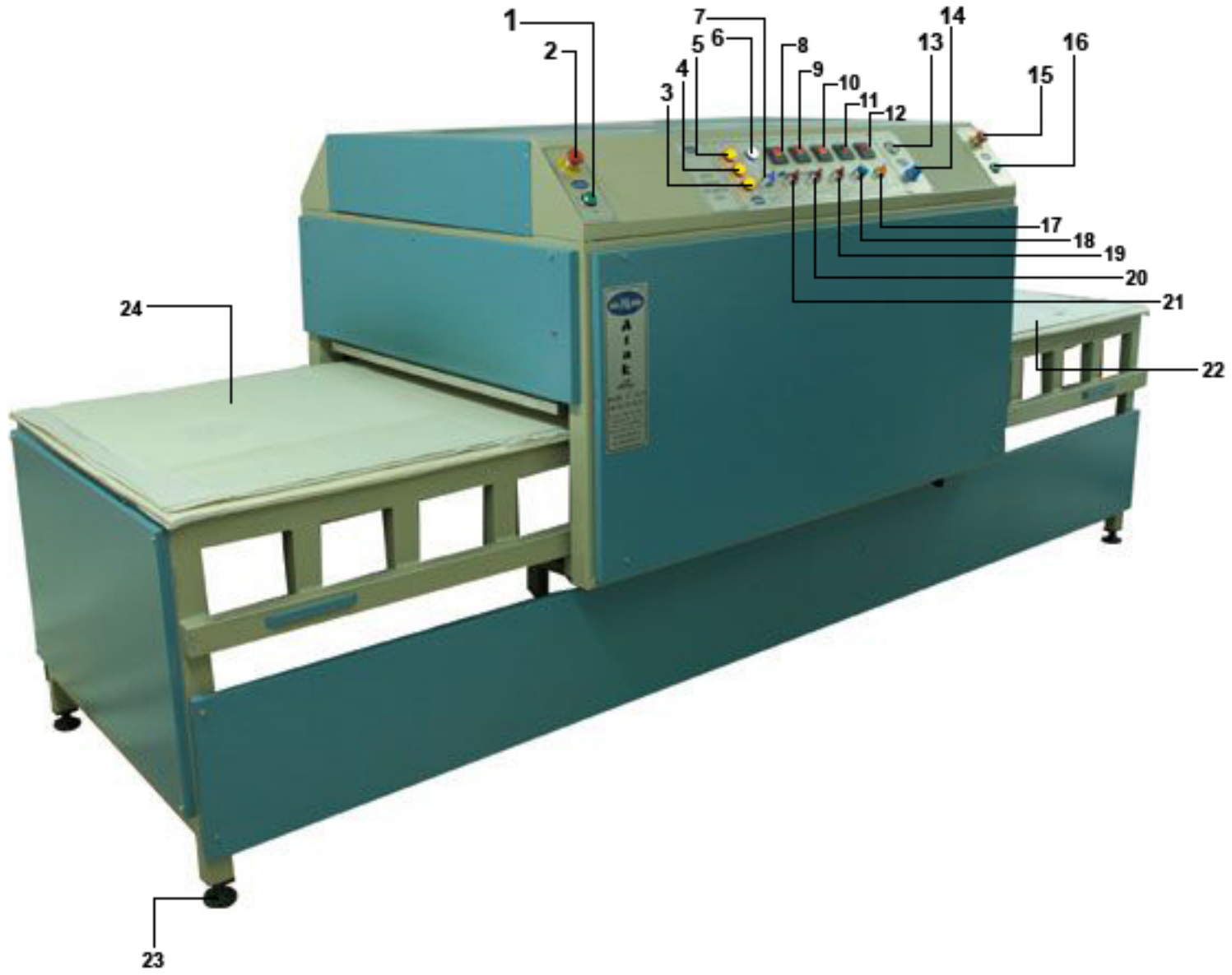


ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Ana şalteri açınız. (10)
- 2 - Sıcaklık ayarını Pnc panelden ayarlayınız. (7)
- 3 - Baskı Zamanını Pnc panelden ayarlayınız. (7)
- 4 - Baskı ayarını regülatörden ayarlayınız. (11)
- 5 - Makina istenilen sıcaklığa geldikten sonra Çalışmaya başlayabilirsiniz. (1 - 13)
- 6 - Beklenmedik bir durumda acil stop butonunu kullanınız.(2 - 12)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.

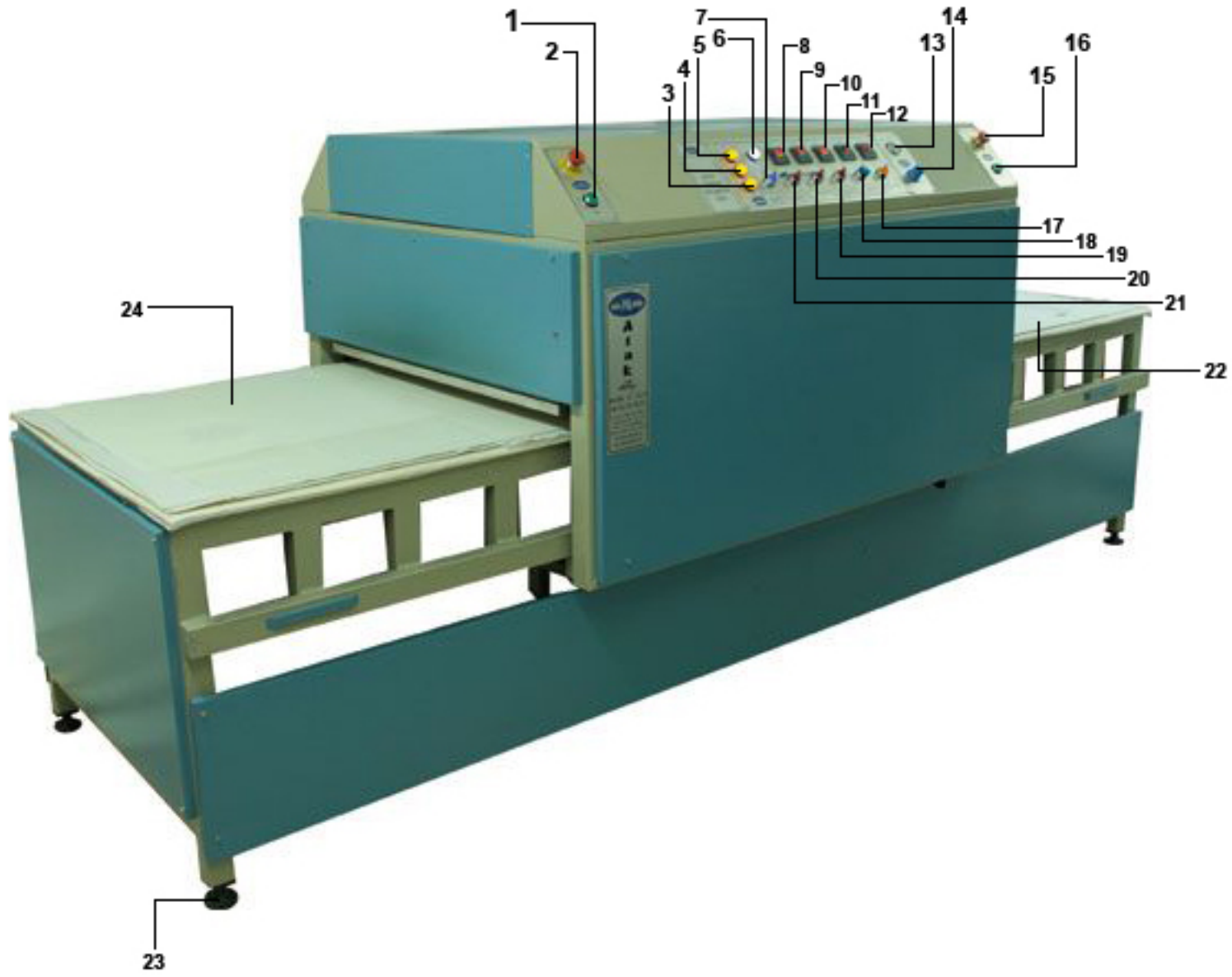


GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

1 - Sol Tabla Çağrı Butonu	13 - Basınç Saati Manometre
2 - Acil Stop Butonu	14 - Baskı Ayarı Regülatör
3 - Faz İkaz Lambası	15 - Acil Stop Butonu
4 - Faz İkaz Lambası	16 - Sağ Tabla Çağrı Butonu
5 - Faz İkaz Lambası	17 - Sayaç Start Butonu
6 - Ana Şalter İkaz Lambası	18 - Presleme Komut Şalteri
7 - Ana Şalter	19 - Sağ Isı Kontrolü
8 - Sol Isı Termostadı	20 - Orta Isı Kontrolü
9 - Orta Isı Termostadı	21 - Sol Isı Kontrolü
10 - Orta Isı Termostadı	22 - Sağ Baskı Tablası
11 - Baskı Süresi Rölesi	23 - Bakalit Denge Ayağı
12 - Sayaç Kontrolü	24 - Sol Baskı Tablası

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI :	0-8 Bar	AĞIRLIK :	850 kg
BEKLEME SÜRESİ :	0-60 dk	VOLTAJ :	380 V
REZİSTANS GÜCÜ :	17000 KW	AMPER :	30 A
SICAKLIK AYARI :	90 cm	GÜÇ :	17000 KW
KAPASİTE :	1000 - 6000	BOY :	155 cm
EN :	140 cm	UZUNLUK :	225 cm



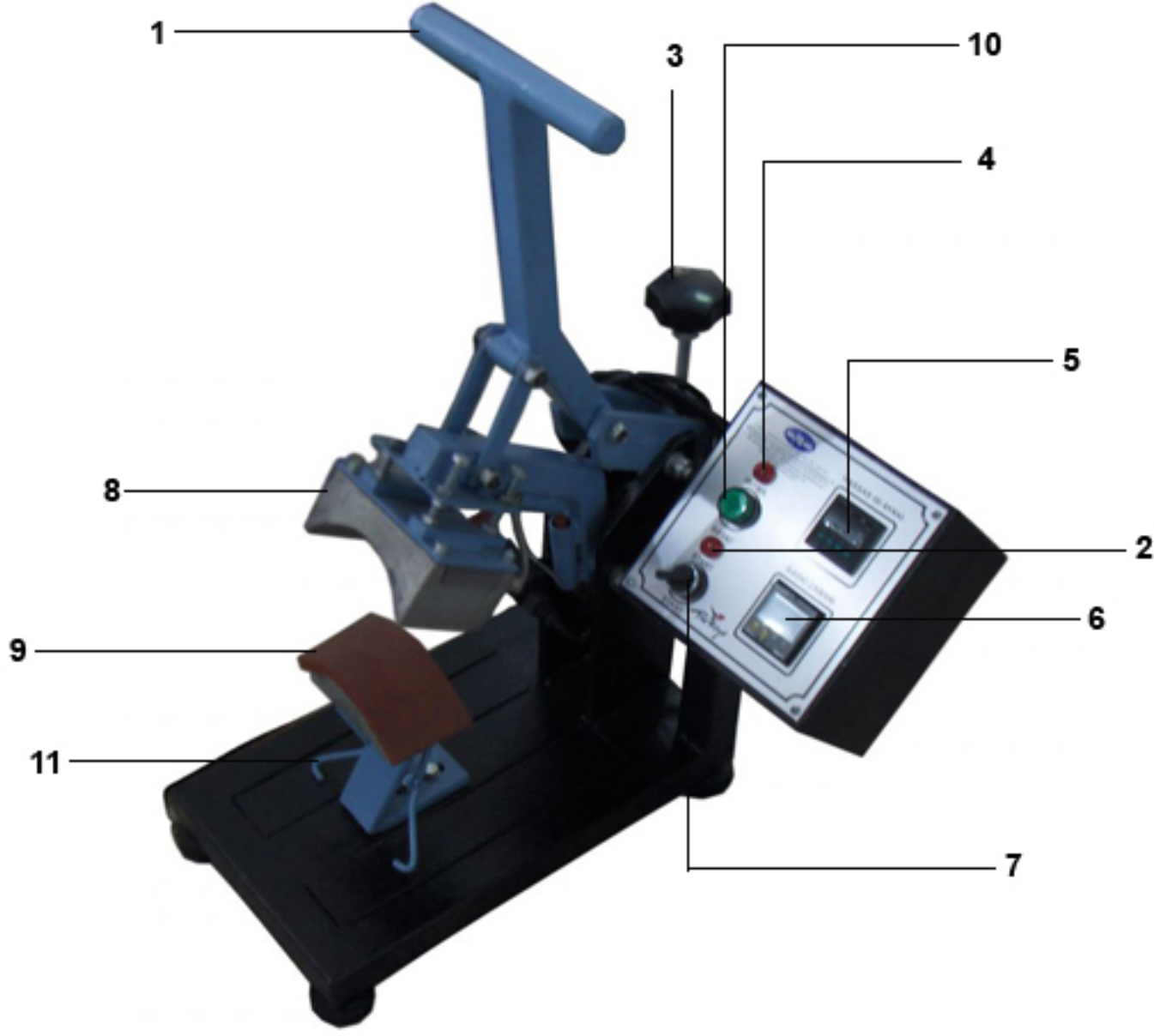
ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Ana şalteri açınız. (7)
- 2 - Sağ - Orta - Sol Sıcaklık Ayarını termostatlardan Yapınız. (8 - 9 - 10)
- 3 - Baskı Zamanını zaman rölesinden ayarlayınız. (11)
- 4 - Baskı ayarını regülatörden ayarlayınız. (14)
- 5 - Makina istenilen sıcaklığa geldikten sonra Çalışmaya başlayabilirsiniz. (1 - 16)
- 6 - Presleme için şalteri açınız. (18)
- 7 - Sayacı sıfırlamak ve açmak için şalteri açınız. (17)
- 8 - Beklenmedik bir durumda acil stop butonunu kullanınız.(2 - 12)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.

Mekanik Şapka Baskı Presi (SBP 15*13)



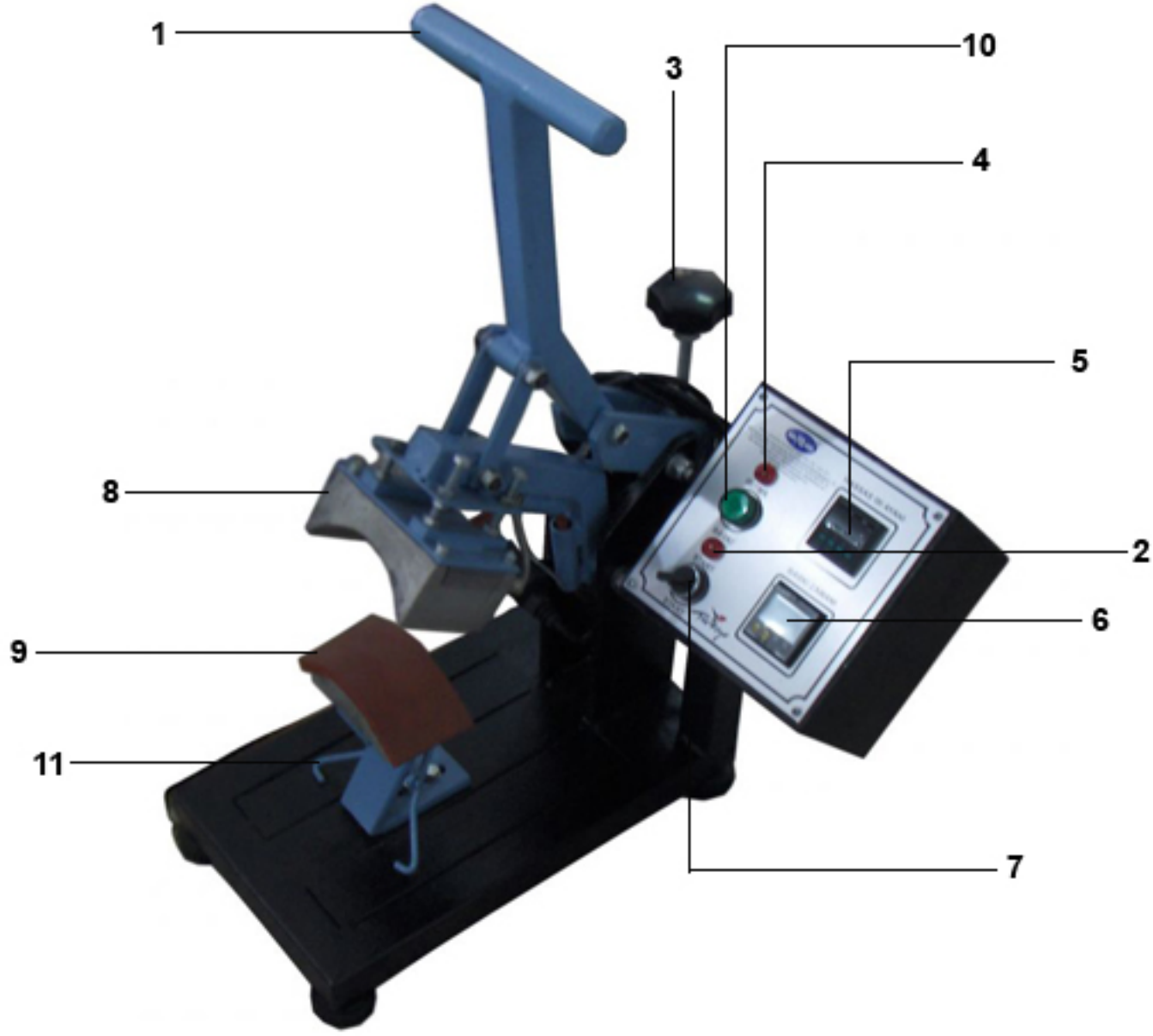
GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

1 - Baskı Kolu	6 - Zaman Rölesi (Dijital - Analog)
2 - Start Uyarı Lambası	7 - Start Şalteri
3 - Baskı Şiddeti Ayarlama Kolu	8 - Üst kalıp
4 - Rezistans Uyarı Lambası	9 - Silikon Zemin
5 - Termostat (Dijital - Analog)	10 - Süre İkaz Lambası
	11 - Gergi Aparatı

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI : Manuel	AĞIRLIK : 25 kg
BEKLEME SÜRESİ : 0 - 60 dk	VOLTAJ : 220 V
REZİSTANS GÜCÜ : 350 W	AMPER : 2 A
SICAKLIK AYARI : 0 - 260 C	GÜÇ : 350 W
KAPASİTE : 1000 - 2000	BOY : 60 cm
EN : 40 cm	UZUNLUK : 60 cm

Mekanik Şapka Baskı Presi (SBP 15*13)



ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Makinanızın fişini 220 V prize takınız ve çalıştırma şalterini (7) açınız.
- 2 - Sıcaklık ayarını termostattan ayarlayınız. (5)
- 3 - Baskı zaman ayarını zaman rölesinden (6) ayarlayınız.
- 4 - Baskı ayar şiddetini kolu çevirerek (3) ayarlayınız .
- 5 - Şapkayı tablaya yerleştirdikten sonra baskı kolunu (1) Kilitlenene kadar aşağıya indiriniz.
- 6 - İstenilen sıcaklık elde edildiği zaman rezistans uyarı lambası (4) sönecektir.
- 7 - Belirlediğiniz baskı süresi dolduğu zaman işleminin bittiğini gösteren ikaz lambası (10) ışıklı ve sesli olarak sinyal verecektir.
- 8 - Preslemek üzere yerleştirilen şapkayı germek için gergi kolunu (11) kullanınız.

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Baskı işleminde kullanılan keçe veya silikon zemini aşınması durumunda değiştirmenizi.

Otomatik Şapka Baskı Presi (OBP 15*13)



GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

1 - Regülatör	6 - Zaman Rölesi (Dijital - Analog)
2 - Start Uyarı Lambası	7 - Start Şalteri
3 - Manometre	8 - Bakalit Ayak
4 - Şapka Gergi Aparatı	9 - Silikon Zemin
5 - Termostat (Dijital - Analog)	10 - Üst Kalıp
	11 - Sağ Sol Tutma Kolu

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI : 0-6 Bar	AĞIRLIK : 65 kg
BEKLEME SÜRESİ : 0 - 60 dk	VOLTAJ : 220 V
REZİSTANS GÜCÜ : 350 W	AMPER : 1,5 A
SICAKLIK AYARI : 0 - 260 C	GÜÇ : 350 W
KAPASİTE : 2000 - 3000	BOY : 70 cm
EN : 70 cm	UZUNLUK : 80 cm

Otomatik Şapka Baskı Presi (OBP 15*13)



ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1 - Makinanızın fişini 220 V prize takınız ve çalıştırma şalterini (7) açınız.
- 2 - Sıcaklık ayarını termostattan ayarlayınız. (5)
- 3 - Baskı zaman ayarını zaman rölesinden (6) ayarlayınız.
- 4 - Baskı işlemi için makinanın kafasını istenilen yöne doğru çekiniz (11)
- 5 - Belirlediğiniz baskı süresi dolduğu zaman makina otomatik olarak preslemeyi sonlandıracaktır.
- 6 - Preslemek üzere yerleştirilen şapkayı germek için gergi kolunu (11) kullanınız.

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Makinanın hareketli kısımlarındaki civata ve somunları gevşeme ihtimaline karşı kontrol etmek,
- 3 - Baskı işleminde kullanılan keçe veya silikon zemini aşınması durumunda değiştirmenizi.

Çift Kalıp Taş Dizim Makinası (TDM 50 50)



GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

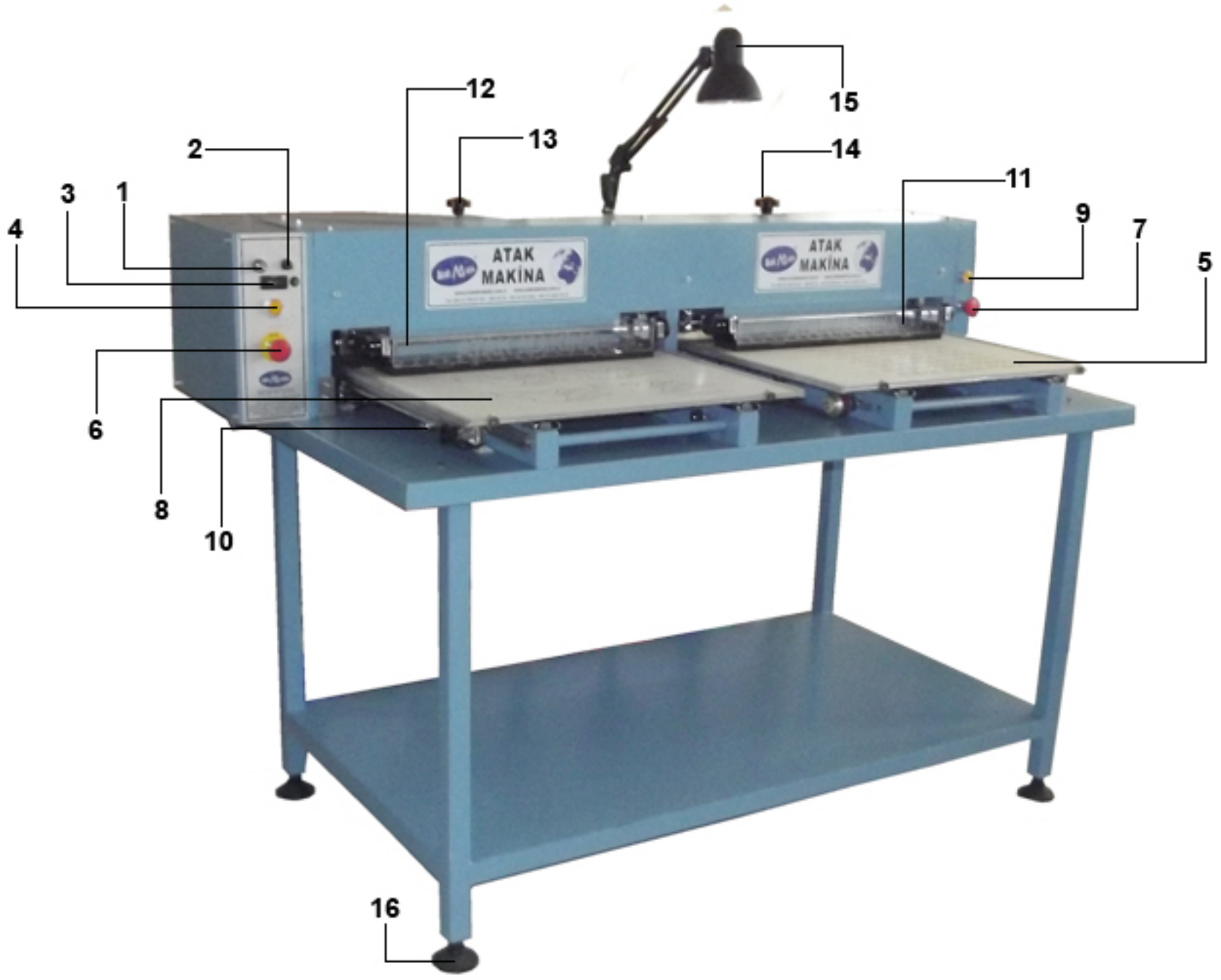
- 1 - Tabla Hareket Hızı Ayarı
- 2 - Sepet Sallama Hız Ayarı
- 3 - Dijital Sayaç
- 4 - Start Butonu
- 5 - Sağ Tabla
- 6 - Acil Stop Butonu
- 7 - Acil Stop Butonu
- 8 - Sol Tabla
- 9 - Start Butonu 2
- 10 - Hareketli Tabla Ayarı

- 11 - Taş Dizim Sepeti
- 12 - Taş Dizim Sepeti
- 13 - Sepet Baskı Ayarı
- 14 - Sepet Baskı Ayarı
- 15 - Tabla Aydınlatma Işığı
- 16 - Yükseklik Ayar Bakaliti

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

HIZ KONTROLÜ 1 :	Potans Ayarlı	AĞIRLIK :	130 kg
HIZ KONTROLÜ 2 :	Potans Ayarlı	VOLTAJ :	220 V
MOTOR GÜCÜ :	0,37 KW	AMPER :	5 A
KAPASİTE :	1000 - 10000	GÜÇ :	0,37 KW
EN :	90 cm	BOY :	120 cm
		UZUNLUK :	170 cm

Çift Kalıp Taş Dizim Makinası (TDM 50 50)



ÇALIŞTIRMA TALİMATI

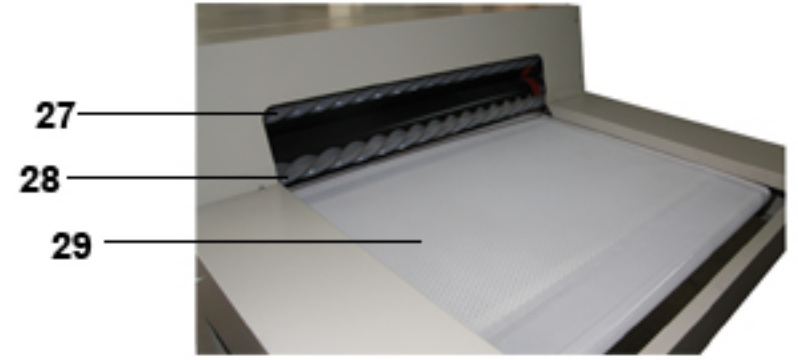
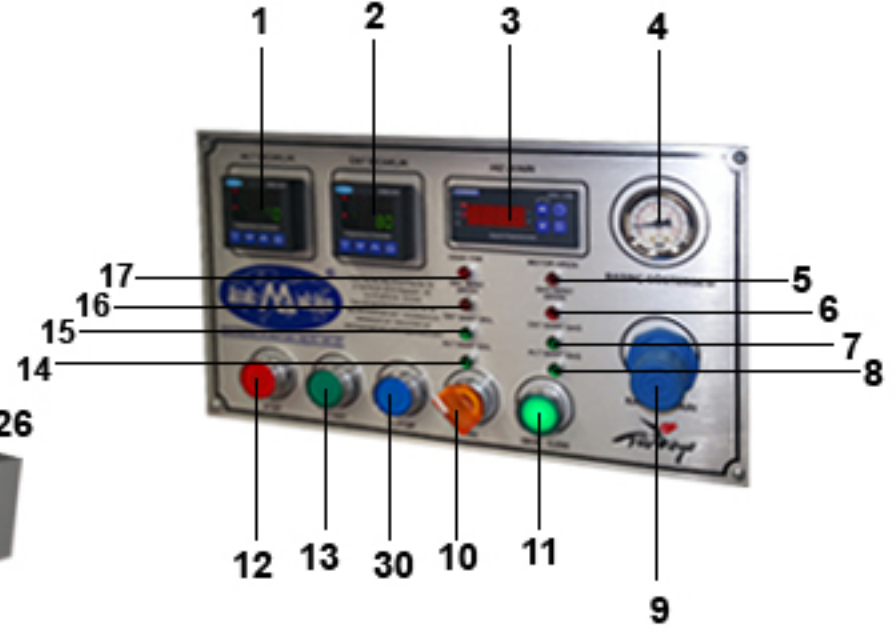
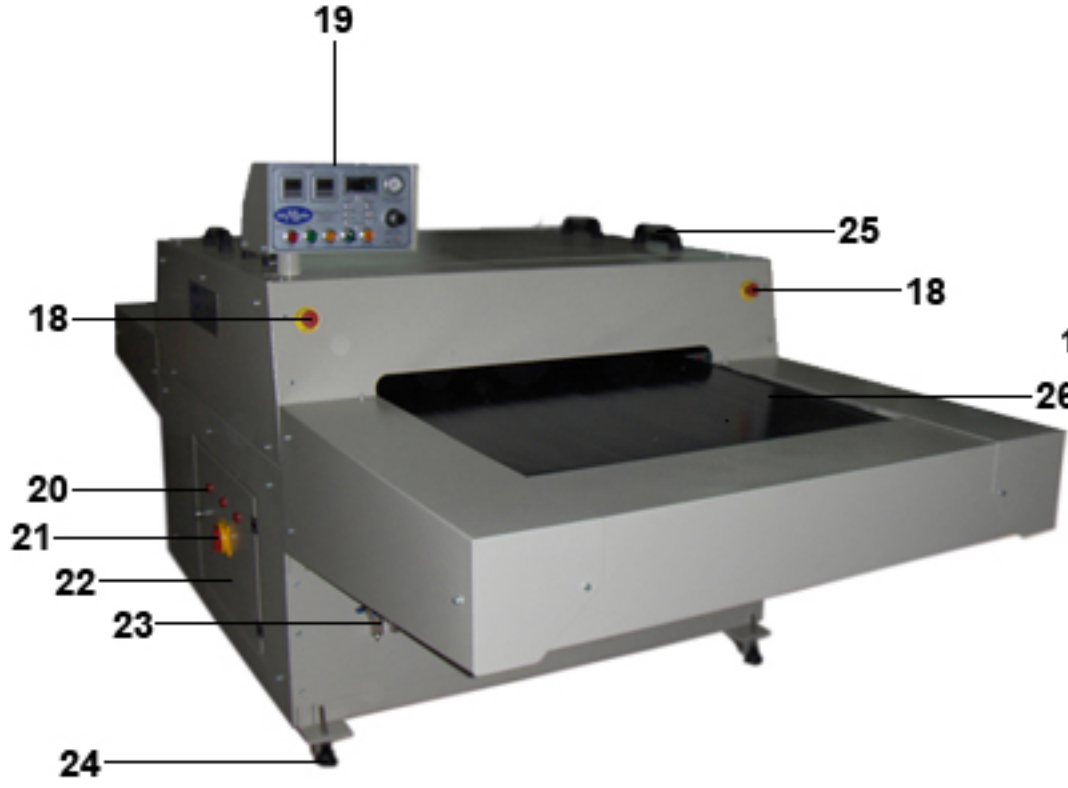
- 1 - Makinanızın fişini 220 V prize takınız.
- 2 - Sepetlerin içersine dizilecek taşları koyunuz. (11 - 12)
- 3 - Sepet sallama hızı ayarını yapınız.(1)
- 4 - Kalıp ileri - geri hız ayarını yapınız. (2)
- 5 - Kalıp ileri - geri mesafe kontrol ayarını yapınız. (10)
- 6 - İşe başlamadan önce sayacı sıfırlayınız. (3)
- 7 - Start butonuna basınız. (7)
- 8 - Beklenmedik bir durumda acil stop butonuna basınız. (6)
- 9 - Işık ihtiyacı olduğu zaman tepe aydınlatmasını açınız. (15)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık Periyodik olarak , makinanın hareketli kısımlarına bir miktar hava tutmak suretiyle temizlenmesi,
- 2 - Dizim Kalıplarının süngerlerinin aşınması durumunda değiştirilmesi.
- 3 - Beklenmedik bir durumda teknik servisle iletişime geçiniz.

Konveyör Baskı Presi (BP 1000)

BP 1000



GENEL ÖZELLİKLER VE TANIMLAMALAR

- 1 - Alt Isı kontrolü (Termostat)
- 2 - Üst Isı Kontrolü (Termostat)
- 3 - Dijital Hız Kontrolü
- 4 - Manometre (Hava Gösterge saati)
- 5 - Motor Arıza İkaz Lambası
- 6 - Sağ Bant Arıza İkaz Lambası
- 7 - Üst Bant Sağ Piston Devrede
- 8 - Alt Bant Sağ Piston Devrede
- 9 - Regülatör (Baskı Ayarı)
- 10 - İleri - Geri Butonu
- 11 - Fan Start Butonu
- 12 - Start Butonu
- 13 - Stop Butonu
- 14 - Alt Bant Sol Piston Devrede
- 15 - Üst Bant Sol Piston Devrede

- 16 - Sol Bant Arıza İkaz Lambası
- 17 - Hava Arıza İkaz Lambası
- 18 - Acil Stop
- 19 - Ana Kumanda Panosu
- 20 - Faz İkaz Lambası
- 21 - Ana Şalter
- 22 - Elektrik Panosu
- 23 - Şartlandırıcı
- 24 - Bakalit Denge Ayakları
- 25 - Üst Açılır Kapak
- 26 - Teflon Bant (Alt)
- 27 - Teflon Bant (Üst)
- 28 - Silikon Sıyırıcı
- 29 - Soğutma Filesi
- 30 - Otomatik Stop

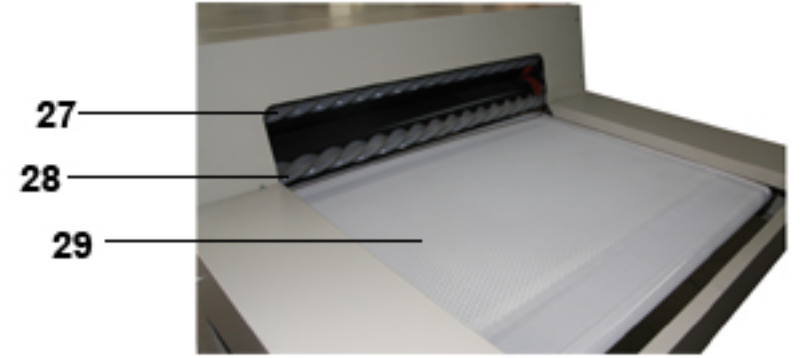
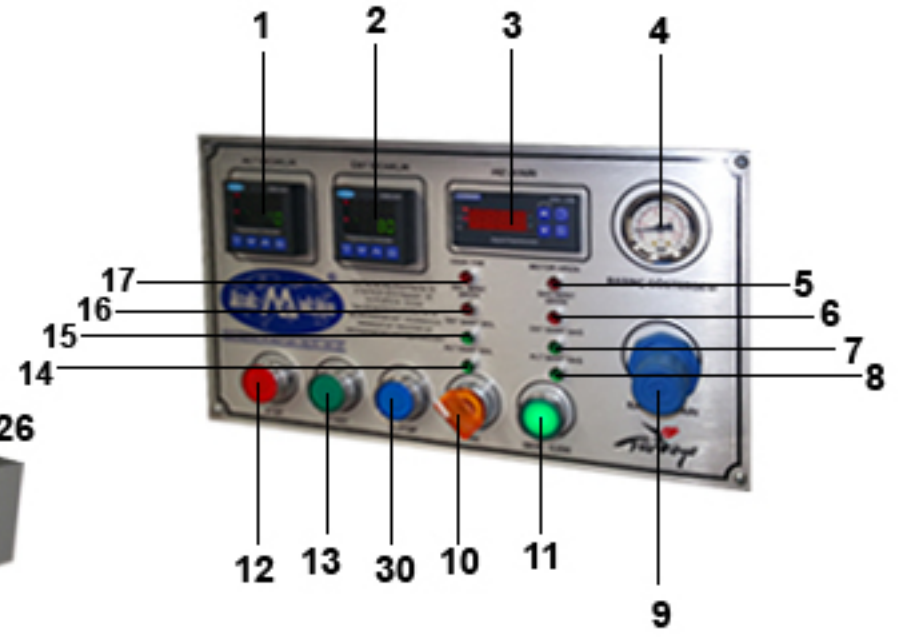
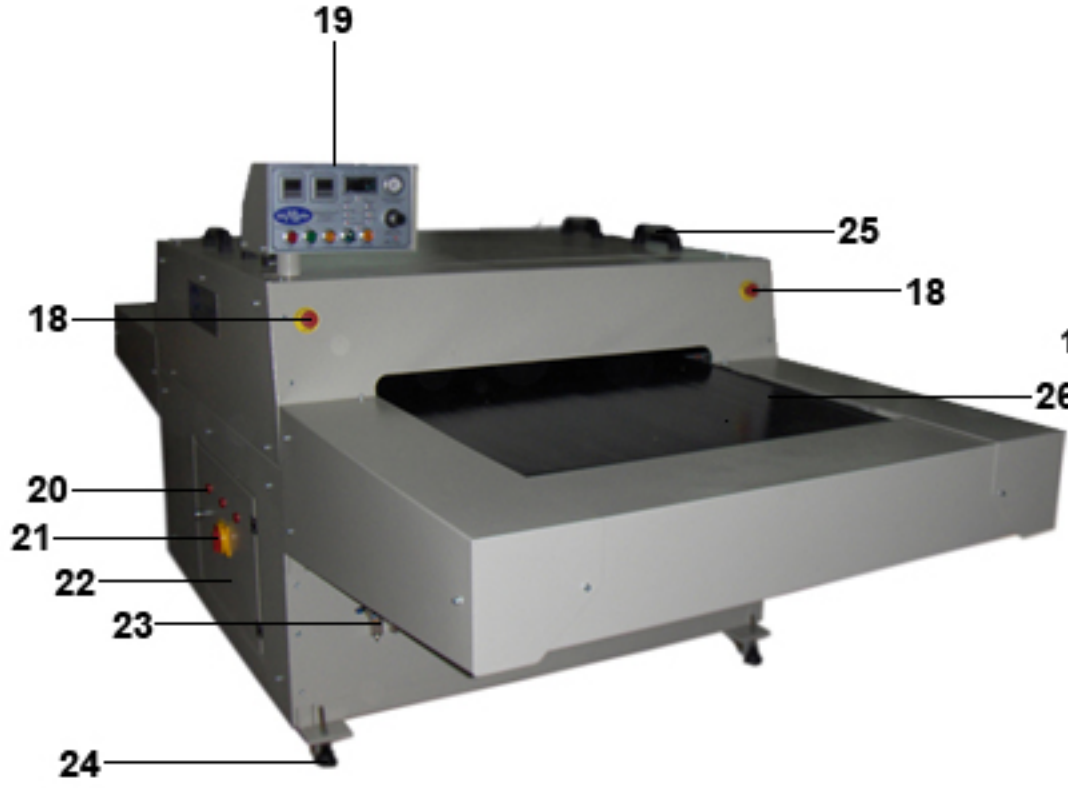
MAKİNA ÖZELLİKLERİ

ÇALIŞTIRMA BASINCI :	0 - 6 Bar
HIZ KONTROLÜ :	Dijital
REZİSTANS GÜCÜ :	19 000 W
SICAKLIK AYARI :	0 - 260 C
KAPASİTE :	2000 - 10000
EN :	145 cm

AĞIRLIK :	800 kg
VOLTAJ :	380 V
AMPER :	30 A
GÜÇ :	19 000 W
BOY :	144 cm
UZUNLUK :	3,30 m

Konveyör Baskı Presi (BP 1000)

BP 1000



ÇALIŞTIRMA TALİMATI

- 1- Ana şalteri açınız. (21)
- 2 - Alt Üst sıcaklık ayarlarını yapınız. (1 - 2)
- 3 - Makinayı çalıştırmak için start butonuna basınız. (13)
- 4 - Baskı ayarını regülatörden yapınız. (9) Manometreden kontrol ediniz . (4)
- 5 - İstenilen sıcaklık elde edilene kadar bekleyiniz. hız ayarını yapınız (3)
- 6 - Çalışmaya başladığınız zaman şok soğutma için fan butonuna basınız. (11)
- 7 - Baskı ayarını regülatörden yapınız. (9) Manometreden kontrol ediniz . (4)
- 8 - Geri hareket ettirmek için ileri geri butonunu kullanınız. (10)
- 9 - Acil Durumlarda makina üzerinde bulunan acil stop butonlarını kullanınız. (18)

BAKIM TALİMATI

- 1 - Haftalık düzenli olarak şartlandırıcıya yağ koyunuz ve suyunu boşaltınız . (23)
- 2 - Haftalık Düzenli olarak bant temizliğini (26) temizleme spreyi veya temizleme tozu ile yapınız.
- 3 - Aylık düzenli olarak makinanın üst kapağını açın hava yordamı ile temizlik yapınız. (25)
- 4 - Beklenmedik bir sorunla karşılaşılması durumunda yetkili servis ile iletişime geçiniz.



1994 yılından beri Tekstil ve Konfeksiyon Makinaları alanında faaliyet gösteren Hakan ASLAN ve Bekir TORUN tarafından 2001 yılında kurulan ATAK MAKİNA VE KALIP SAN. DIŞ. TİC. LTD. ŞTİ. kaliteli ürün, müşteri memnuniyeti ve uygun fiyat politikasıyla geçen zaman zarfında sektörde saygın bir yer edinmiştir.

Faaliyet yelpazesini ve hizmet kalitesini sürekli yükselterek üretimine devam eden ATAK MAKİNA her türlü Tekstil ve Konfeksiyon Makinaları Plan, Proje, Üretim ve Satışını alanlarında tecrübeli ve uzman kadrosuyla gerçekleştirmektedir.

ATAK MAKİNA her geçen gün genişleyen müşteri portföyüne vermekte olduğu müşteri memnuniyeti esaslı, ekonomik, pratik ve kaliteli hizmetini yurtdışına genişletmek hedefindedir...

Kalite Standartlarımız



ATAK MAKİNA ve KALIP SAN. DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.

Fabrika : İkitelli O.S.B Ziya Gökalp cad.Dersan koop Sanayi Sitesi
No: 251 - 252 - 253 Başakşehir / İSTANBUL

Tel : (0212) 655 56 33 Faks : (0212) 655 79 33
Gsm : 0533 487 20 63 - 0533 487 20 64